



MANUALE TECNICO

Residenziale

SOMMARIO

1 TARATURE MURALI

1.1	<u>EXCLUSIVE X</u>	<u>pag.3</u>
1.2	<u>EXCLUSIVE C/R</u>	<u>pag.4</u>
1.3	<u>EXCLUSIVE BOILER GREEN HE - METEO GREEN HE - METEO GREEN HE BOX</u>	<u>pag.6</u>
1.4	<u>MYNUTE X</u>	<u>pag.8</u>
1.5	<u>MYNUTE E</u>	<u>pag.10</u>
1.6	<u>MYNUTE BOILER GREEN</u>	<u>pag.12</u>
1.7	<u>CIAO GREEN</u>	<u>pag.14</u>
1.8	<u>CIAO AT (scheda MP)</u>	<u>pag.16</u>
1.9	<u>CIAO AT (scheda BRT)</u>	<u>pag.18</u>
1.10	<u>MYNUTE GREEN E</u>	<u>pag.20</u>
1.11	<u>MYNUTE RAIN GREEN E - MYNUTE RAIN GREEN E BOX</u>	<u>pag.22</u>
1.12	<u>METEO GREEN E BOX</u>	<u>pag.24</u>

2 TARATURE BASAMENTO

2.1	<u>TOWER GREEN HE - TOWER GREEN HE S</u>	<u>pag.25</u>
2.2	<u>TOWER GREEN HE COMPACT R.S.I.</u>	<u>pag.27</u>

3 SCHEDE ELETTRONICHE

3.1	<u>MODELLO E VERSIONE</u>	<u>pag.29</u>
-----	---------------------------	---------------

4 ANOMALIE

4.1	<u>SCHEDA AKM 03</u>	<u>pag.30</u>
4.2	<u>SCHEDA AKM 01</u>	<u>pag.33</u>
4.3	<u>SCHEDA AKL 07 GAR</u>	<u>pag.36</u>
4.4	<u>SCHEDA BRT</u>	<u>pag.38</u>
4.5	<u>SCHEDA MP 05</u>	<u>pag.39</u>
4.6	<u>SCHEDA AKJ 01 GAR</u>	<u>pag.40</u>
4.7	<u>SCHEDA AE</u>	<u>pag.42</u>
4.8	<u>SCHEDA AKL 06N</u>	<u>pag.44</u>
4.9	<u>SCHEDA AKL 06N</u>	<u>pag.48</u>

5 SCHEDINI DI ESPANSIONE

5.1	<u>SCHEDINI BE16</u>	<u>pag.46</u>
5.2	<u>SCHEDINO BE15</u>	<u>pag.55</u>
5.3	<u>SCHEDINO BE17</u>	<u>pag.59</u>
5.4	<u>LOGICHE UTILIZZO SCHEDINI PER GESTIONE ACS</u>	<u>pag.62</u>
5.5	<u>SCHEDINO BE09</u>	<u>pag.68</u>

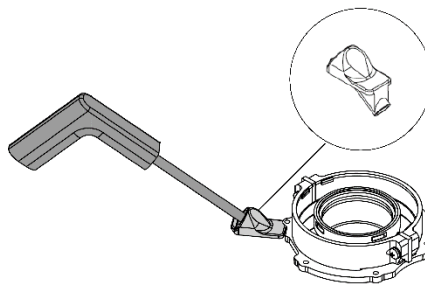
TARATURE MURALI

EXCLUSIVE X

CALIBRAZIONE

La taratura deve essere effettuata solo elettronicamente. **Non agire meccanicamente sulla valvola gas, durante la taratura mantenere il mantello chiuso e in caso di utilizzo BeSmart in OT scollegarlo prima di avviare la procedura.**

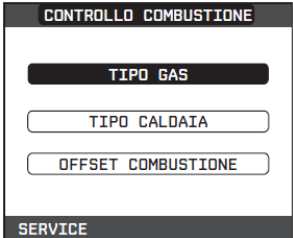
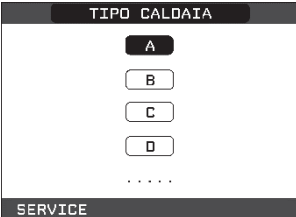
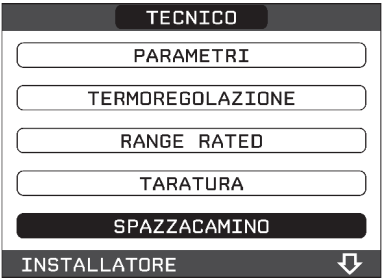
OPERAZIONE													
Portare la caldaia in stato OFF entrando nel menù STATO													
Accedere ai parametri entrando in MENU' e premendo contemporaneamente i tasti BACK e DOWN . Inserire la <u>password 53</u> e confermare con il tasto OK .													
Entrare nel menù TECNICO e selezionare CONTROLLO COMBUSTIONE . Verificare i parametri TIPO DI GAS e TIPO CALDAIA .	VEN 18/11/2013 MENU 12:17 ok up back/home down IMPOSTAZIONI PROGRAMMA ORARIO SELEZIONA OPZIONE												
Sempre nel menù CONTROLLO COMBUSTIONE accedere alla funzione AUTOCALIBRAZIONE e selezionare la voce AZZERA .	CONTROLLO COMBUSTIONE TIPO GAS TIPO CALDAIA OFFSET COMBUSTIONE SERVICE MTN Metano GPL GPL												
Una volta selezionato AZZERA la caldaia inizierà la procedura di autocalibrazione che durerà all'incirca 10 minuti.	TIPO CALDAIA A B C ... SERVICE												
Una volta terminata la procedura di taratura la caldaia si riporterà in stato OFF .													
Durante la funzione di AUTOCALIBRAZIONE lo smaltimento verrà fatto automaticamente in riscaldamento ma con la possibilità di smaltire in sanitario aprendo una qualsiasi utenza sanitaria.													
IMPORTANTE:													
Quando la TARTURA si fa in PRIMA ACCENSIONE o dopo la sostituzione dell' ELETTRODO DI IONIZZAZIONE si deve impostare il valore di AUTOCALIBRAZIONE su AZZERA .	<table><tr><th></th><th>TIPO CALDAIA</th></tr><tr><td>25C</td><td>A</td></tr><tr><td>30C</td><td>B</td></tr><tr><td>35C</td><td>G</td></tr><tr><td>40C</td><td>H</td></tr><tr><td>G230 (solo modello 25C)</td><td>F</td></tr></table>		TIPO CALDAIA	25C	A	30C	B	35C	G	40C	H	G230 (solo modello 25C)	F
	TIPO CALDAIA												
25C	A												
30C	B												
35C	G												
40C	H												
G230 (solo modello 25C)	F												
	<table><tr><th></th><th>TIPO CALDAIA</th></tr><tr><td>25R</td><td>A</td></tr><tr><td>35R</td><td>G</td></tr><tr><td>40R</td><td>H</td></tr><tr><td>G230 (solo modello 25R)</td><td>F</td></tr></table>		TIPO CALDAIA	25R	A	35R	G	40R	H	G230 (solo modello 25R)	F		
	TIPO CALDAIA												
25R	A												
35R	G												
40R	H												
G230 (solo modello 25R)	F												
Quando la TARATURA si fa all'incirca dopo 30 giorni dalla prima accensione o dopo aver sostituito contemporaneamente REC 10 e scheda AKM si deve impostare il valore di AUTOCALIBRAZIONE su RIPRISTINA .													
Durante la PROVA FUMI inserire la riduzione che trovate a corredo della caldaia.													



EXCLUSIVE C/R

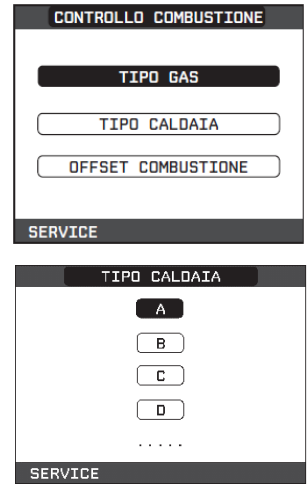
CALIBRAZIONE (REC 10 con versione SW < 12)

Non agire meccanicamente sulla valvola gas, durante la taratura mantenere il mantello chiuso e in caso di utilizzo BeSmart in OT scollegarlo prima di avviare la procedura.

OPERAZIONE													
Portare la caldaia in stato OFF entrando nel menù STATO													
Accedere ai parametri entrando in MENU' e premendo contemporaneamente i tasti BACK e DOWN . Inserire la <u>password 53</u> e confermare con il tasto OK													
Entrare nel menù TECNICO e selezionare CONTROLLO COMBUSTIONE . Verificare i parametri TIPO DI GAS e TIPO CALDAIA .	 <table data-bbox="1184 761 1423 842"><tr><td>MTN</td><td>Metano</td></tr><tr><td>GPL</td><td>GPL</td></tr></table>	MTN	Metano	GPL	GPL								
MTN	Metano												
GPL	GPL												
Tramite il menù TECNICO accedere a SPAZZACAMINO e selezionare ATTIVA FUNZIONE facendo così accendere la caldaia in spazzacamino.													
Attivare la funzione MODIFICA VELOCITA' e con il tasto UP portare al massimo dei giri la caldaia. Confermare con il tasto OK e attendere 3 minuti.													
Con il tasto DOWN portarsi ai giri del massimo riscaldamento, confermare con il tasto OK ed attendere 3 minuti. (i giri del massimo riscaldamento vengono visualizzati appena si attiva la funzione Modifica Velocità)	<table data-bbox="865 1272 1356 1397"><tr><th></th><th>TIPO CALDAIA</th></tr><tr><td>25C</td><td>A</td></tr><tr><td>30C</td><td>B</td></tr><tr><td>35C</td><td>F</td></tr><tr><td>non applicabile</td><td>G</td></tr><tr><td>non applicabile</td><td>H</td></tr></table>		TIPO CALDAIA	25C	A	30C	B	35C	F	non applicabile	G	non applicabile	H
	TIPO CALDAIA												
25C	A												
30C	B												
35C	F												
non applicabile	G												
non applicabile	H												
Con il tasto DOWN portarsi alla velocità di 3500 giri, confermare con il tasto OK ed attendere 3 minuti.	<table data-bbox="865 1420 1356 1532"><tr><th></th><th>TIPO CALDAIA</th></tr><tr><td>25R</td><td>A</td></tr><tr><td>35R</td><td>F</td></tr><tr><td>non applicabile</td><td>G</td></tr><tr><td>non applicabile</td><td>H</td></tr></table>		TIPO CALDAIA	25R	A	35R	F	non applicabile	G	non applicabile	H		
	TIPO CALDAIA												
25R	A												
35R	F												
non applicabile	G												
non applicabile	H												
Con il tasto DOWN portarsi alla minima assoluta, confermare con il tasto OK ed attendere sempre 3 minuti													
Una volta terminata l'ultima parte della taratura selezionare la voce TERMINA FUNZIONE per interrompere lo spazzacamino													
Durante la funzione di SPAZZACAMINO lo smaltimento verrà fatto automaticamente in riscaldamento ma con la possibilità di smaltire in sanitario aprendo una qualsiasi utenza sanitaria.													

CALIBRAZIONE (REC 10 con versione SW > 12)

La taratura deve essere effettuata solo elettronicamente. **Non agire meccanicamente sulla valvola gas, durante la taratura mantenere il mantello chiuso e in caso di utilizzo BeSmart in OT scollegarlo prima di avviare la procedura.**

OPERAZIONE																							
Portare la caldaia in stato OFF entrando nel menù STATO																							
Accedere ai parametri entrando in MENU' e premendo contemporaneamente i tasti BACK e DOWN . Inserire la <u>password 53</u> e confermare con il tasto OK .																							
Entrare nel menù TECNICO e selezionare CONTROLLO COMBUSTIONE . Verificare i parametri TIPO DI GAS e TIPO CALDAIA .	 <table data-bbox="1173 806 1412 896"><tr><td>MTN</td><td>Metano</td></tr><tr><td>GPL</td><td>GPL</td></tr></table>	MTN	Metano	GPL	GPL																		
MTN	Metano																						
GPL	GPL																						
Sempre nel menù CONTROLLO COMBUSTIONE accedere alla funzione AUTOCALIBRAZIONE e selezionare la voce AZZERA . Una volta selezionato AZZERA la caldaia inizierà la procedura di autocalibrazione che durerà all'incirca 10 minuti. Una volta terminata la procedura di taratura la caldaia si riporterà in stato OFF. Durante la funzione di AUTOCALIBRAZIONE lo smaltimento verrà fatto automaticamente in riscaldamento ma con la possibilità di smaltire in sanitario aprendo una qualsiasi utenza sanitaria.																							
IMPORTANTE: Quando la TARATURA si fa in PRIMA ACCENSIONE o dopo la sostituzione dell' ELETTRODO DI IONIZZAZIONE si deve impostare il valore di AUTOCALIBRAZIONE su AZZERA . Quando la TARATURA si fa all'incirca dopo 30 giorni dalla prima accensione o dopo aver sostituito contemporaneamente REC 10 e scheda AKM si deve impostare il valore di AUTOCALIBRAZIONE su RIPRISTINA	<table data-bbox="861 1310 1356 1444"><tr><th></th><th>TIPO CALDAIA</th></tr><tr><td>25C</td><td>A</td></tr><tr><td>30C</td><td>B</td></tr><tr><td>35C</td><td>F</td></tr><tr><td>non applicabile</td><td>G</td></tr><tr><td>non applicabile</td><td>H</td></tr></table> <table data-bbox="861 1444 1356 1568"><tr><th></th><th>TIPO CALDAIA</th></tr><tr><td>25R</td><td>A</td></tr><tr><td>35R</td><td>F</td></tr><tr><td>non applicabile</td><td>G</td></tr><tr><td>non applicabile</td><td>H</td></tr></table>		TIPO CALDAIA	25C	A	30C	B	35C	F	non applicabile	G	non applicabile	H		TIPO CALDAIA	25R	A	35R	F	non applicabile	G	non applicabile	H
	TIPO CALDAIA																						
25C	A																						
30C	B																						
35C	F																						
non applicabile	G																						
non applicabile	H																						
	TIPO CALDAIA																						
25R	A																						
35R	F																						
non applicabile	G																						
non applicabile	H																						

TRASFORMAZIONE GAS

Le caldaie escono di fabbrica impostate per il funzionamento a gas metano.

In caso di trasformazione a GPL non è necessario sostituire l'ugello ma si deve impostare il parametro **TIPO GAS = GPL** ed effettuare la taratura.

EXCLUSIVE BOILER GREEN HE – METEO GREEN HE – METEO GREEN HE BOX

OPERAZIONE

Accesso ai parametri

Premendo il **TASTO B** portare la caldaia in stato **OFF**.

Per accedere ai parametri mantenere premuto il **TASTO B** e premere successivamente il **TASTO D** per circa 10 secondi fino alla comparsa della scritta **Code 00**.

Premere il **TASTO C** ed attendere il lampeggio "0000". Con la **MANOPOLA E** inserire la **PWD 0018** e confermare con il **TASTO C**.

REGOLAZIONE DEI GIRI VENTILATORE

Ruotando la **MANOPOLA E** scorrere sul parametro **HP, massima velocità ventilatore**, ed impostarlo come da tabella. Per accedere alla modifica premere il **TASTO C**, impostare il valore con la **MANOPOLA E** e confermare con il **TASTO C**.

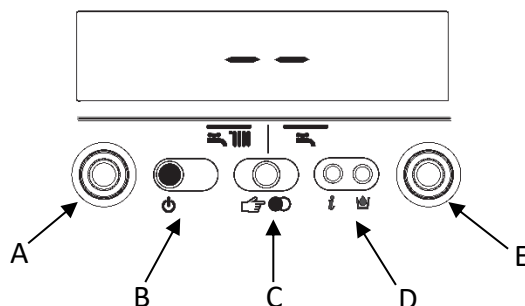
Ruotando la **MANOPOLA E** scorrere sul parametro **LP, minima velocità ventilatore**, ed impostarlo come da tabella. Per accedere alla modifica premere il **TASTO C**, impostare il valore con la **MANOPOLA E** e confermare con il **TASTO C**.

Ruotando la **MANOPOLA E** scorrere sul parametro **SP, velocità accensione ventilatore**, ed impostarlo come da tabella. Per accedere alla modifica premere il **TASTO C**, impostare il valore con la **MANOPOLA E** e confermare con il **TASTO C**.

REGOLAZIONE VALVOLA GAS

Restando sempre nei parametri **password 18** ruotare la **MANOPOLA E** e scorrere sul parametro **HH, velocità massima potenza**, ed attendere che si accenda la caldaia. Inserire l'analizzatore e regolare i valori, tramite la vite di massima, come da **tabella 3**.

Ruotare la **MANOPOLA E** e scorrere sul parametro **LL, velocità minima potenza**, ed attendere che si accenda la caldaia. Inserire l'analizzatore e regolare i valori, tramite la vite di minima, come da **tabella 4**.



Exclusive/Meteo Green 25	MTN	GPL
Numero giri ventilatore lenta accensione	3700	3700
Massimo numero giri ventilatore (sanitario)	5400	5100
Minimo numero giri ventilatore	1700	1500

Exclusive/Meteo/Boiler Green 30	MTN	GPL
Numero giri ventilatore lenta accensione	3700	3700
Massimo numero giri ventilatore (sanitario)	5600	5600
Minimo numero giri ventilatore	1400	1400

Exclusive/Meteo Green 35	MTN	GPL
Numero giri ventilatore lenta accensione	3700	3700
Massimo numero giri ventilatore (sanitario)	6000	6000

tabella 3

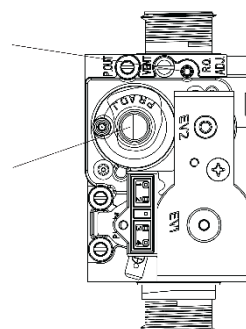
DESCRIZIONE	GAS METANO (G20)	GAS LIQUIDO PROPANO (G31)	
CO ₂ max	9,0	10,0	%

tabella 4

DESCRIZIONE	GAS METANO (G20)	GAS LIQUIDO PROPANO (G31)	
CO ₂ min	9,5	10,0	%

Vite regolazione massima potenza

Vite regolazione minima potenza



TRASFORMAZIONE GAS

OPERAZIONE

Dopo aver tolto alimentazione chiudere i rubinetti del gas, rimuovere il mantello e aprire il coperchio cassa aria.

Scollegare la rampa gas del mixer, svitare le viti di fissaggio, togliere le mollette dal mixer ed estrarre il ventilatore.

Estrarre il corpo in alluminio del mixer dopo aver allentato i venturi in plastica del Mixer **(A)**

Con una chiave CH6 rimuovere ed ELIMINARE i 2 ugelli **(B)** e sostituirli con quelli all'interno del set di trasformazione.

Riassemblare il Mixer con il flap in posizione orizzontale e le mollette distanziali a 120° come in figura.

Riassemblare la rampa gas e silenziatore.

Successivamente procedere con la TARATURA DEI GIRI VENTILATORE e la TARATURA VALVOLA GAS (vedi pagina precedente).

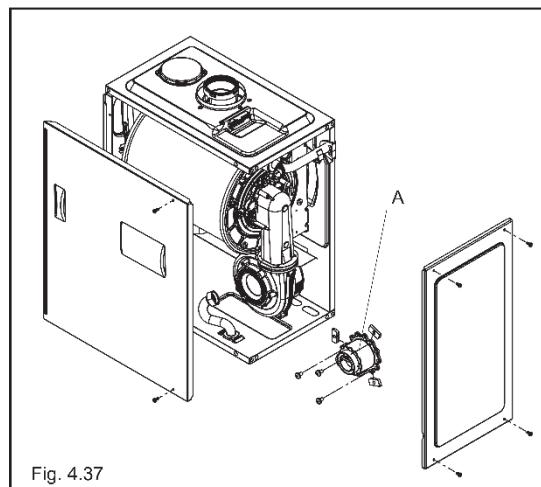


Fig. 4.37

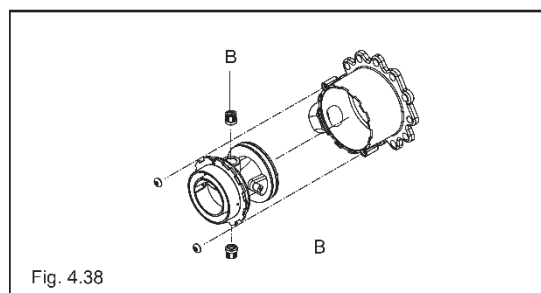


Fig. 4.38

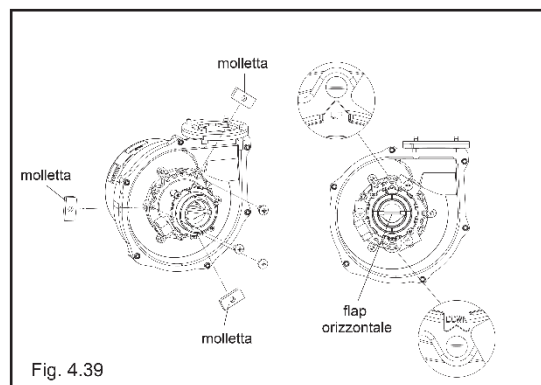
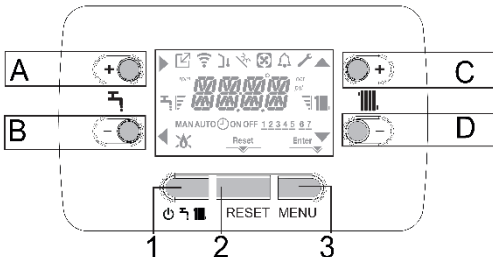


Fig. 4.39

CALIBRAZIONE

OPERAZIONE	
Premendo il TASTO 1 portare la caldaia in stato OFF .	
Premere il TASTO 3 per 2 secondi fino alla comparsa della scritta P1 .	
Premere nuovamente il TASTO 3 per 2 secondi fino alla richiesta di inserimento password. Con il TASTO C portare il valore a 53 e confermare con il TASTO A .	
REGOLAZIONE DEI GIRI VENTILATORE	
Scorrendo con il TASTO C vado sul menù P3 ed accedo con il TASTO A .	
Con il TASTO C portarsi sul P 3.06 (minima giri ventilatore) , accedere con il TASTO A ed impostare il valore, come da Tabella 2, con il TASTO C .	
Premere il TASTO 3 per confermare la modifica.	
Con il TASTO C portarsi sul P 3.07 (massima giri ventilatore san) , accedere con il TASTO A ed impostare il valore, come da Tabella 1, con il TASTO C .	
Premere il TASTO 3 per confermare la modifica.	
Con il TASTO C portarsi sul P 3.08 (lenta accensione) , accedere con il TASTO A ed impostare il valore, come da Tabella 3, con il TASTO C .	
Premere il TASTO 3 per confermare la modifica.	
Con il TASTO C portarsi sul P 3.09 (massima giri ventilatore risc) , accedere con il TASTO A ed impostare il valore, come da Tabella 1, con il TASTO C .	
Premere il TASTO 3 per confermare la modifica.	
REGOLAZIONE VALVOLA GAS	
Dopo aver portato la caldaia in stato OFF attivare la funzione SPAZZACAMINO premendo contemporaneamente il TASTO 2 ed il TASTO 3 per qualche secondo fino alla comparsa della scritta CO .	
Attendere la partenza della caldaia.	
Con il TASTO C aumentare i giri del ventilatore fino ad arrivare al massimo sanitario e confermare con il TASTO A .	
Inserire l’analizzatore e verificare che la CO ₂ sia come da tabella.	



P3.06	minima velocità ventilatore
P3.07	massima velocità ventilatore
P3.08	lenta accensione
P3.09	massima velocità ventilatore riscaldamento

tabella 1				
MASSIMO NR GIRI VENTILATORE	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25C Risc. - San.	6.200 - 7.600	5.700 - 7.050	6.000 - 7.400	g/min
30C Risc. - San.	5.800 - 6.900	-	5.700 - 6.800	g/min
35C Risc. - San.	6.900 - 7.800	-	6.800 - 7.700	g/min

tabella 2				
MINIMO NR GIRI VENTILATORE	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25C	1.600	1.900	2.000	g/min
30C	1.700	-	2.000	g/min
35C	1.700	-	2.000	g/min

tabella 3				
NR GIRI VENTILATORE LENTA ACCENSIONE	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25C - 30C - 35C	5.500	5.500	5.500	g/min



CO ₂ max	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25 C	9,1	10,0	10,0	%
30 C	9,0	-	10,0	%
35 C	9,1	-	10,0	%

In caso si debba regolare la combustione agire sulla vite di massima potenza.

Una volta completata la taratura alla massima agire con il **TASTO D** e portare al minimo i giri del ventilatore. Confermare con il **TASTO A**.

verificare che la CO₂ sia come da tabella.

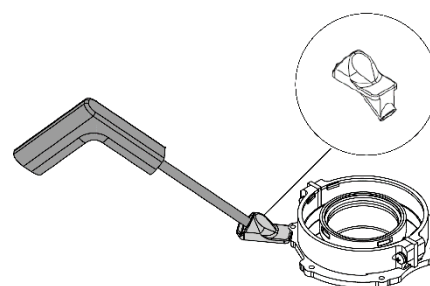
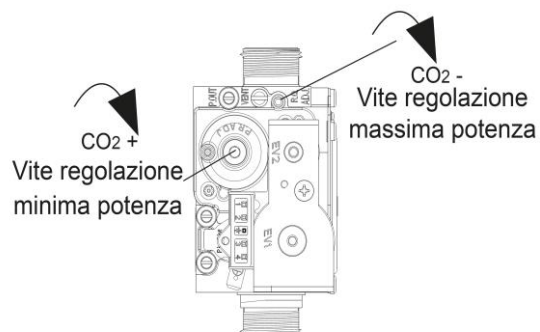
In caso si debba regolare la combustione agire sulla vite di minima potenza.

Una volta terminata la taratura premere il TASTO B per uscire dalla funzione **SPAZZACAMINO**

IMPORTANTE:

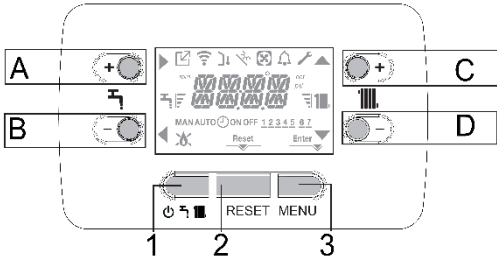
Durante la **PROVA FUMI** inserire la riduzione che trovate a corredo della caldaia.

CO ₂ min	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25 C	9,0	10,0	10,0	%
30 C	9,0	-	10,0	%
35 C	9,0	-	10,0	%



CALIBRAZIONE

OPERAZIONE
Premendo il TASTO 1 portare la caldaia in stato OFF .
Premere il TASTO 3 per 2 secondi fino alla comparsa della scritta P1 .
Premere nuovamente il TASTO 3 per 2 secondi fino alla richiesta di inserimento password. Con il TASTO C portare il valore a 53 e confermare con il TASTO A .
REGOLAZIONE DEI GIRI VENTILATORE
Scorrendo con il TASTO C vado sul menù P3 ed accedo con il TASTO A . Con il TASTO C portarsi sul P 3.06 (minima giri ventilatore) , accedere con il TASTO A ed impostare il valore, come da Tabella 4, con il TASTO C . Premere il TASTO 3 per confermare la modifica.
Con il TASTO C portarsi sul P 3.07 (massima giri ventilatore san) , accedere con il TASTO A ed impostare il valore, come da Tabella 3, con il TASTO C . Premere il TASTO 3 per confermare la modifica.
Con il TASTO C portarsi sul P 3.08 (lenta accensione) , accedere con il TASTO A ed impostare il valore, come da Tabella 5, con il TASTO C . Premere il TASTO 3 per confermare la modifica.
Con il TASTO C portarsi sul P 3.09 (massima giri ventilatore risc) , accedere con il TASTO A ed impostare il valore, come da Tabella 3, con il TASTO C . Premere il TASTO 3 per confermare la modifica.
REGOLAZIONE VALVOLA GAS
Dopo aver portato la caldaia in stato OFF attivare la funzione SPAZZACAMINO premendo contemporaneamente il TASTO 2 ed il TASTO 3 per qualche secondo fino alla comparsa della scritta CO . Attendere la partenza della caldaia.
Con il TASTO C aumentare i giri del ventilatore fino ad arrivare al massimo sanitario e confermare con il TASTO A .
Inserire l’analizzatore e verificare che la CO ₂ sia come da tabella 1.



P3.06	minima velocità ventilatore
P3.07	massima velocità ventilatore
P3.08	lenta accensione
P3.09	massima velocità ventilatore riscaldamento

tabella 3

Massimo nr. giri ventilatore	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25C: Risc - San	6.100 - 6.100	6.100 - 6.100	6.100 - 6.100	g/min
32C: Risc - San	6.200 - 6.900	-	6.000 - 6.700	g/min

tabella 4

Minimo nr. giri ventilatore	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25C	1.400	1.400	1.400	g/min
32C	1.400	-	1.400	g/min

tabella 5

Nr. giri ventilatore lenta accensione	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25C	4.000	4.000	4.000	g/min
32C	4.000	-	4.000	g/min



tabella 1

CO ₂ max	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25C	9,0	10,3	10,5	%
32C	9,0	-	10,5	%

tabella 3				
Massimo nr. giri ventilatore	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25C: Risc - San	6.100 - 6.100	6.100 - 6.100	6.100 - 6.100	g/min
32C: Risc - San	6.200 - 6.900	-	6.000 - 6.700	g/min

tabella 4				
Minimo nr. giri ventilatore	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25C	1.400	1.400	1.400	g/min
32C	1.400	-	1.400	g/min

tabella 5				
Nr. giri ventilatore lenta accensione	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25C	4.000	4.000	4.000	g/min
32C	4.000	-	4.000	g/min

tabella 1				
CO ₂ max	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25C	9,0	10,3	10,5	%
32C	9,0	-	10,5	%

In caso si debba regolare la combustione agire sulla vite di massima potenza.

Una volta completata la taratura alla massima agire con il **TASTO D** e portare al minimo i giri del ventilatore. Confermare con il **TASTO A**.

verificare che la CO₂ sia come da tabella 2.

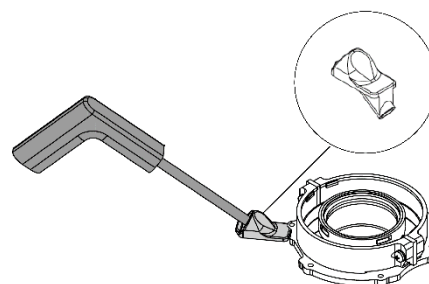
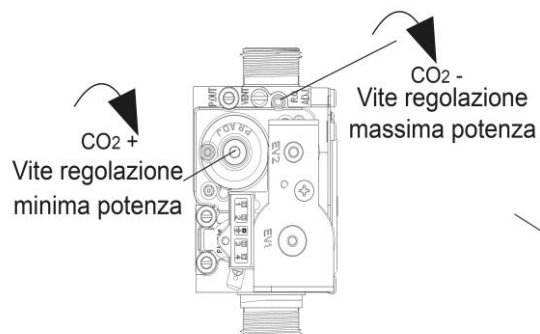
In caso si debba regolare la combustione agire sulla vite di minima potenza.

Una volta terminata la taratura premere il TASTO B per uscire dalla funzione **SPAZZACAMINO**.

IMPORTANTE:

Durante la **PROVA FUMI** inserire la riduzione che trovate a corredo della caldaia.

tabella 2				
CO ₂ min	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25C	9,5	10,8	10,5	%
32C	9,5	-	10,5	%



OPERAZIONE
TARATURA GIRI DEL VENTILATORE

Dopo aver disalimentato la caldaia e portato il selettore temperatura acqua riscaldamento al massimo e inserire i jumper **JP1** e **JP3** sulla scheda elettronica.

Dare tensione alla caldaia e aspettare che sul display si visualizzi la scritta **"ADJ"** per 4 secondi.

Alla comparsa del simbolo  ruotare il selettore acqua calda riscaldamento ed impostare il **MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE SANITARIO** (TABELLA 1). Terminata l'operazione premere il tasto CO.

Alla comparsa del simbolo  ruotare il selettore acqua calda riscaldamento ed impostare il **MINIMO NUMERO GIRI VENTILATORE** (TABELLA 3). Terminata l'operazione premere il tasto CO.

Alla comparsa del simbolo  ruotare il selettore acqua calda riscaldamento ed impostare il **MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE RISCALDAMENTO** (TABELLA 2). Terminata l'operazione premere il tasto CO.

Alla comparsa del simbolo  ruotare il selettore acqua calda riscaldamento ed impostare il **NUMERO GIRI LENTA ACCENSIONE** (TABELLA 4). Terminata l'operazione premere il tasto CO.

Rimuovere i jumper **JP1** e **JP3**, con caldaia alimentata, per memorizzare i valori impostati.

TARATURA VALVOLA GAS

Dopo aver portato la caldaia in stato **OFF** premere il tasto **CO** fino alla comparsa sul display della scritta **"ACO"**.

Inserire la sonda analisi fumi con l'adattatore fornito a corredo.

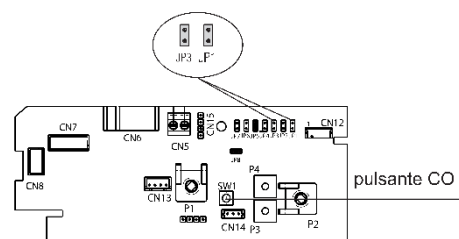
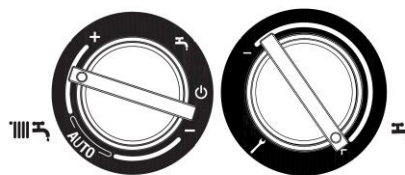
Premere nuovamente il tasto CO per portare la caldaia alla **MASSIMA POTENZA**. Sul display compare il simbolo .

Regolare se necessario, facendo riferimento ai dati in TABELLA 5, la CO₂ agendo sulla vite regolazione massima potenza.

Premere il tasto CO per portare la caldaia alla **MINIMA POTENZA**. Sul Display compare il simbolo .

Regolare se necessario, facendo riferimento ai dati in TABELLA 6, la CO₂ agendo sulla vite regolazione minima potenza.

Una volta terminata la taratura uscire dalla funzione spazzacamino portando la caldaia in qualsiasi stato diverso da **OFF**.


tabella 1

MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE SANITARIO	(G20)	(G31)	
25 B.S.I.	71	70	g/min
35 B.S.I.	60	59	g/min

tabella 2

MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE RISCALDAMENTO	(G20)	(G31)	
25 B.S.I.	71	70	g/min
35 B.S.I.	60	59	g/min

tabella 3

MINIMO NUMERO GIRI VENTILATORE	(G20)	(G31)	
25 B.S.I.	21	21	g/min
35 B.S.I.	12	19	g/min

tabella 4

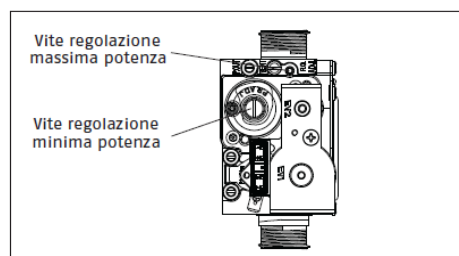
NUMERO GIRI VENTILATORE LENTA ACCENSIONE	(G20)	(G31)	
25 B.S.I.	40	40	g/min
35 B.S.I.	33	33	g/min

tabella 5

CO ₂ max	(G20)	(G31)	
25 B.S.I.	9,0	10,0	%
35 B.S.I.	9,0	10,0	%

tabella 6

CO ₂ min	(G20)	(G31)	
25 B.S.I.	9,5	10,0	%
35 B.S.I.	9,5	10,0	%



TRASFORMAZIONE GAS

OPERAZIONE

Dopo aver tolto alimentazione chiudere i rubinetti del gas, rimuovere il mantello e aprire il coperchio cassa aria.

Modello 25 B.S.I.

Rimuovere la rampa gas **(A)** e sostituire l'ugello **(B)** con quello presente nel kit di trasformazione.

Dopo aver rimontato la rampa gas procedere alla calibrazione dei giri ventilatore e della valvola gas come da pagina precedente.

Modelli 35 B.S.I.

Dopo aver rimosso i fili del Pressostato Aria, e rimosso le viti di fissaggio **(V)**, estrarre l'assieme staffa pressostato

Dopo aver scollegato la rampa gas **(R)**, svitato le viti di fissaggio e le relative mollette procedere all'estrazione del Mixer.

Dopo aver sostituito i vecchi ugelli ed il vecchio Mixer con i nuovi presenti nel Kit riassemble il tutto posizionando il flap a 120° come indicato in figura.

Riassemblare l'assieme staffa con il pressostato al mixer e ridare tensione.

Procedere alla calibrazione dei giri ventilatore e della valvola gas come da pagina precedente.

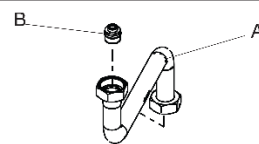


Fig. 4.22

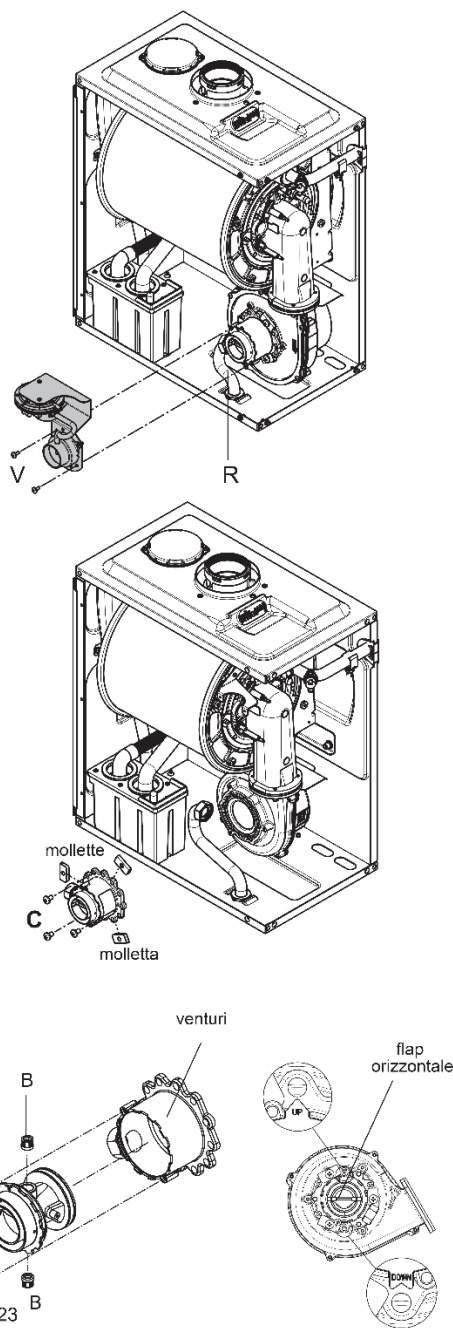


Fig. 4.23

OPERAZIONE**TARATURA GIRI DEL VENTILATORE**

Dopo aver disalimentato la caldaia e portato il selettore temperatura acqua riscaldamento al massimo e inserire i jumper **JP1** e **JP3** sulla scheda elettronica.

Dare tensione alla caldaia e aspettare che sul display si visualizzi la scritta **"ADJ"** per 4 secondi.

Alla comparsa del simbolo  ruotare il selettore acqua calda riscaldamento ed impostare il **MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE SANITARIO** (TABELLA 1). Terminata l'operazione premere il tasto **CO**.

Alla comparsa del simbolo  ruotare il selettore acqua calda riscaldamento ed impostare il **MINIMO NUMERO GIRI VENTILATORE** (TABELLA 2). Terminata l'operazione premere il tasto **CO**.

Alla comparsa del simbolo  ruotare il selettore acqua calda riscaldamento ed impostare il **MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE RISCALDAMENTO** (TABELLA 1). Terminata l'operazione premere il tasto **CO**.

Alla comparsa del simbolo **P** ruotare il selettore acqua calda riscaldamento ed impostare il **NUMERO GIRI LENTA ACCENSIONE** (TABELLA 5). Terminata l'operazione premere il tasto **CO**.

Rimuovere i jumper **JP1** e **JP3**, con caldaia alimentata, per memorizzare i valori impostati.

TARATURA VALVOLA GAS

Dopo aver portato la caldaia in stato **OFF** premere il tasto **CO** fino alla comparsa sul display della scritta **"ACO"**.

Inserire la sonda analisi fumi con l'adattatore fornito a corredo.

Premere nuovamente il tasto **CO** per portare la caldaia alla **MASSIMA POTENZA**. Sul display compare il simbolo .

Regolare se necessario, facendo riferimento ai dati in TABELLA 3, la CO₂ agendo sulla vite regolazione massima potenza.

Premere il tasto **CO** per portare la caldaia alla **MINIMA POTENZA**. Sul Display compare il simbolo .

Regolare se necessario, facendo riferimento ai dati in TABELLA 4, la CO₂ agendo sulla vite regolazione minima potenza.

Una volta terminata la taratura uscire dalla funzione spazzacamino portando la caldaia in qualsiasi stato diverso da **OFF**.

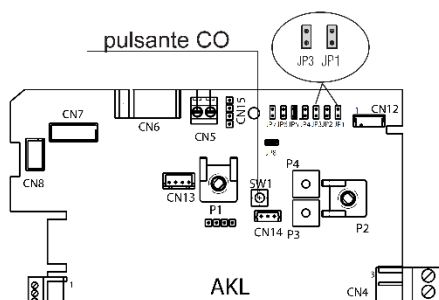
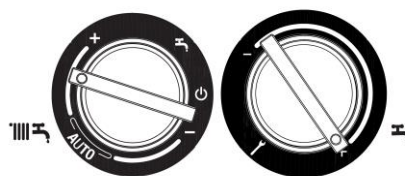


tabella 1

MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25 C.S.I. Riscaldamento - sanitario	49 - 61	49 - 61	49 - 61	g/min
29 C.S.I. Riscaldamento - sanitario	53 - 62	52 - 60	52 - 60	g/min

tabella 2

MINIMO NUMERO GIRI VENTILATORE	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25 C.S.I. - 29 C.S.I.	14	14	14	g/min

tabella 3

CO ₂ max	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25 C.S.I.	9,0	10,3	10,5	%
29 C.S.I.	9,0	10,4	10,5	%

tabella 4

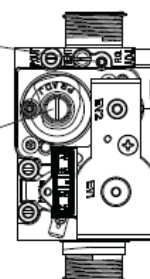
CO ₂ min	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25 C.S.I.	9,5	10,8	10,5	%
29 C.S.I.	9,5	10,4	10,5	%

tabella 5

NUMERO GIRI VENTILATORE LENTA ACCENSIONE	GAS METANO (G20)	ARIA PROPANO (G230)	GAS LIQUIDO (G31)	
25 C.S.I. - 29 C.S.I.	40	40	40	g/min

Vite regolazione massima potenza

Vite regolazione minima potenza



TRASFORMAZIONE GAS

OPERAZIONE

Dopo aver disalimentato la caldaia togliere la valvola gas (A) ed estrarre l'ugello (B).

Sostituire il vecchio ugello con il nuovo presente nel kit trasformazione.

Dopo aver rimontato la valvola gas togliere il silenziatore del ventilatore ed aprire i due semigusci (C).

Sostituire il vecchio Diaframma (D) con quello nuovo presente nel Kit trasformazione.

Dopo aver rimontato il silenziatore e il mantello della cassa aria procedere con la taratura come da pagina precedente.

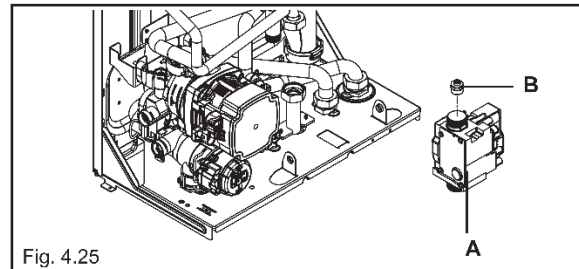


Fig. 4.25

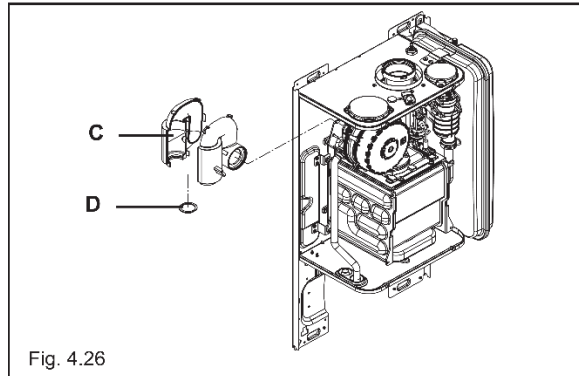


Fig. 4.26

OPERAZIONE**REGOLAZIONE MASSIMA E MINIMA POTENZA SANITARIO.**

Portare la caldaia in estate e ruotare la manopola di regolazione temperatura sanitario al massimo. Aprire un rubinetto sanitario alla massima portata.

Collegare il manometro sulla presa di pressione a valle della valvola gas e verificare che il valore sia come da **tabella 1**. In caso ci sia bisogno di variare la pressione agire sul dado di regolazione di massima della valvola.

Scollegare un faston dal modulatore valvola gas e attendere che la caldaia si porti al minimo.

Verificare che il valore sia come da **tabella 2**. In caso ci sia bisogno di variare la pressione agire sulla vite di regolazione minimo sanitario della valvola gas.

Terminate le verifiche e la regolazione ricollegare il faston sul modulatore e chiudere il rubinetto sanitario.

Scollegare il manometro e riavvitare la vite della presa di pressione

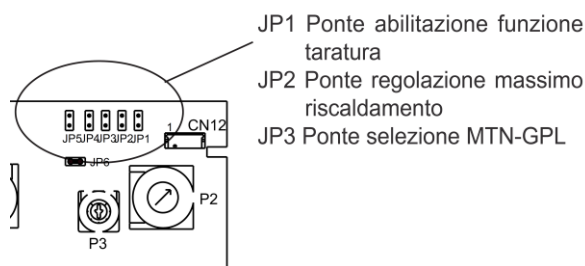
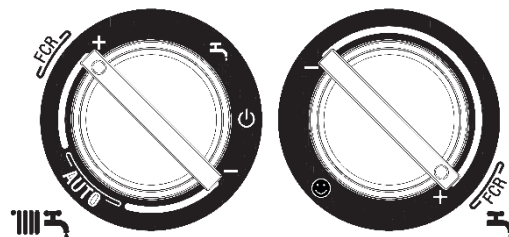
REGOLAZIONE MASSIMA E MINIMA POTENZA RISCALDAMENTO.

Dopo aver disalimentato la caldaia ruotare il cruscotto ed accedere alla scheda elettronica. Inserire il Jumper **JP1** e portare il selettore in inverno.

Dare alimentazione alla caldaia e con il manometro verificare che i valori di minima pressione in riscaldamento siano corretti come da **tabella 1**. In caso ci sia necessità di regolare la minima agisco ruotando il selettore della temperatura riscaldamento (**B**).

Inserire il Jumper **JP2** per visualizzare i valori della massima potenza riscaldamento come da **tabella 2**. In caso ci sia necessità di regolare la massima agisco ruotando il selettore della temperatura acqua sanitario (**C**).

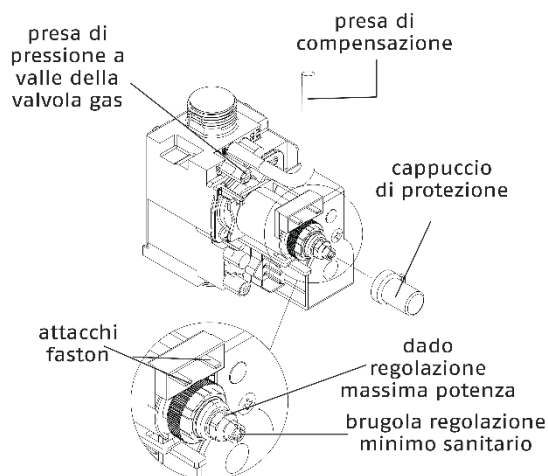
Una volta terminate le regolazioni del minimo e massimo riscaldamento rimuovere prima il **JP2** e poi il **JP1**.

**Tabella 1**

Max risc/san	G20	G31
25 C.S.I.	12.00 mbar	27.50 mbar
29 C.S.I.	14.70 mbar	34.00 mbar

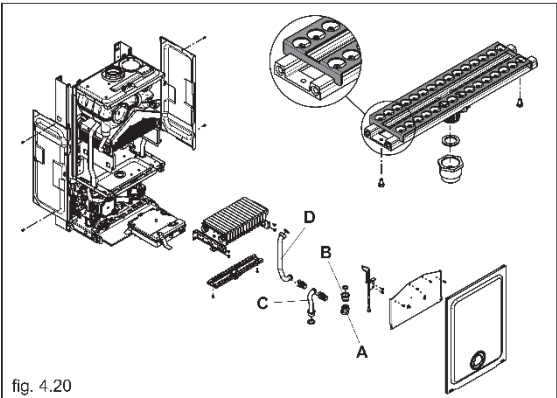
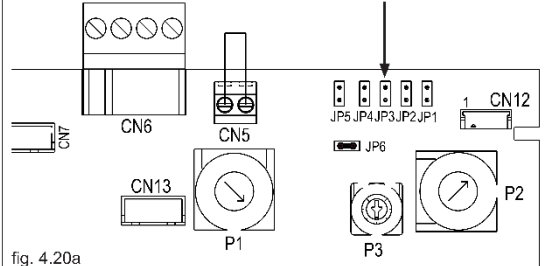
Tabella 2

Min risc/san	G20	G31
25 C.S.I.	3.20 mbar	7.00 mbar
29 C.S.I.	4.00 mbar	9.00 mbar



TRASFORMAZIONE GAS

Le caldaie vengono fornite per il funzionamento a gas metano o GPL e possono essere successivamente trasformate utilizzando gli appositi kit.

OPERAZIONE	
Dopo aver tolto alimentazione, chiuso il rubinetto del gas e scaricato il circuito idraulico rimuovere in successione il mantello, coperchio cassa aria e coperchio camera di combustione.	 fig. 4.20
Dopo aver tolto la candela rimuovere la rampa gas (A) .	
Facendo attenzione alla guarnizione di tenuta svitare la prolunga collettore (B) .	
Rimuovere la rampa (C) togliendo la molletta di fissaggio raccordo bruciatore e svitando il dado e controdado della rampa circolatore.	
Rimuovere la rampa (D) togliendo la molletta di fissaggio raccordo bruciatore e svitare completamente il dado del raccordo scambiatore.	 fig. 4.20a
Estrarre il bruciatore con il collettore collegato dopo aver rimosso le 4 viti di sostegno allo schienale camera aria.	
Rimuovere il collettore presente e sostituirlo con quello nuovo del kit di trasformazione.	
Inserire il bruciatore in caldaia e ricollegare tutti i raccordi precedentemente scollegati.	
Una volta terminata l'operazione di sostituzione agire sulla scheda elettronica inserendo il Jumper JP3, in caso di passaggio da Metano a GPL, o disinsierirlo nel caso contrario.	
A questo punto procedere con la taratura della caldaia facendo riferimento alla pagina precedente.	

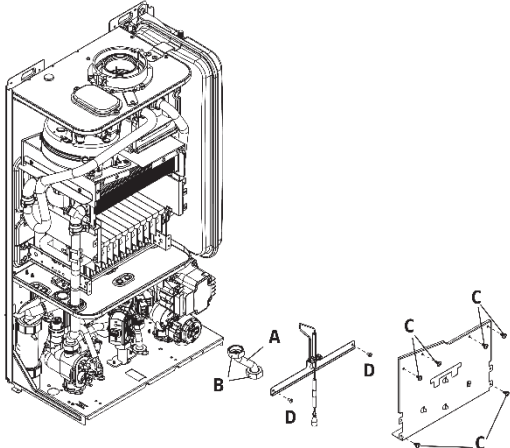
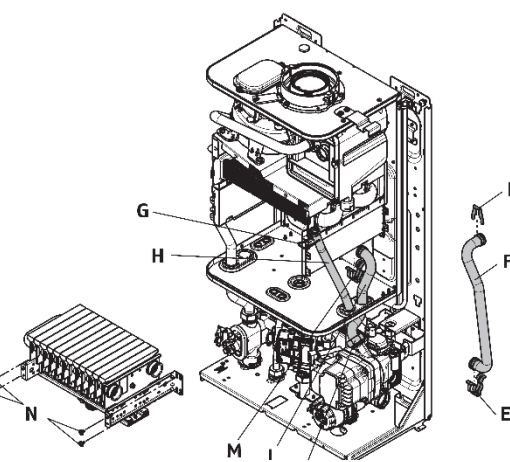
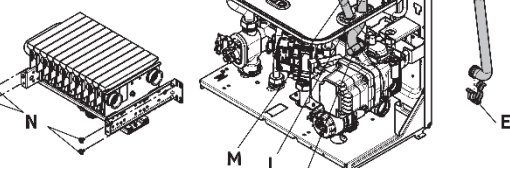
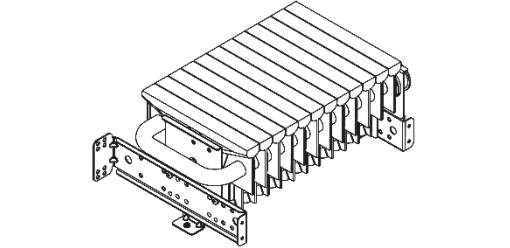
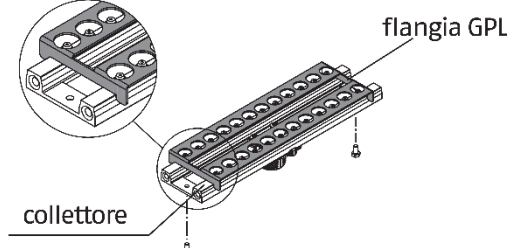
CIAO AT (scheda BRT)

Le caldaie vengono tarate di fabbrica ma è consigliato in prima accensione ed obbligatorio in caso di trasformazione gas, sostituzione valvola e sostituzione scheda effettuare la calibrazione.

IMPORTANTE: Verificare, in base ai condotti fumi, la necessità o meno di inserire la flangia (vedi manuale caldaia)

OPERAZIONE							
Tramite il tasto MODE portare la caldaia in INVERNO senza richieste riscaldamento.							
Premere il pulsante RESET per 10 secondi fino alla comparsa sul display della scritta "tS".							
Premere il tasto MODE per confermare l'accesso fino alla visualizzazione del parametro P00 .							
Con il tasto + RISC vado sul parametro P19 , premo il tasto MODE e con il tasto + SANIT porto il valore a 1 . Confermo con il tasto MODE e torno alla schermata iniziale premendo il tasto RESET per 10 secondi.							
Premere il tasto MODE e + RISC contemporaneamente per 5 secondi fino alla comparsa sul display della scritta Auto . Attendere l'avvio del bruciatore che viene segnalato con il simbolo della fiamma.							
Alla comparsa sul display della scritta «q02» collegare il manometro sulla presa pressione OUT (6) e verificare che il valore di massima corrisponda ai dati come da tabella.							
In caso si voglia aumentare o diminuire il valore si deve prima premere il tasto MODE , per abilitare la modifica, ed agire con i tasti + e – SANIT . Dopo 10 secondi dalla modifica il valore si salva in automatico.							
Premendo il tasto RESET esco dalla modifica del parametro «q02» ed accedo al parametro «q01», premendo il tasto + RISC , per verificare o modificare il valore di minima facendo sempre riferimento alla tabella.							
In caso si voglia aumentare o diminuire il valore si deve prima premere il tasto MODE , per abilitare la modifica, ed agire con i tasti + e – SANIT . Dopo 10 secondi dalla modifica il valore si salva in automatico.							
Premere il tasto RESET per uscire dalla modifica del parametro «q01».							
La procedura di taratura termina automaticamente dopo 15 minuti oppure premendo contemporaneamente per 5 secondi i tasti + RISC e MODE .	6 = OUT uscita valvola gas 7 = IN ingresso valvola gas <table><tr><td>Max</td><td>Matano 14,20 mbar</td><td>GPL 35,00 mbar</td></tr><tr><td>Min</td><td>Matano 1,50 mbar</td><td>GPL 3,7 mbar</td></tr></table>	Max	Matano 14,20 mbar	GPL 35,00 mbar	Min	Matano 1,50 mbar	GPL 3,7 mbar
Max	Matano 14,20 mbar	GPL 35,00 mbar					
Min	Matano 1,50 mbar	GPL 3,7 mbar					

TRASFORMAZIONE GAS

OPERAZIONE	
Dopo aver svuotato l'impianto togliere alimentazione alla caldaia e chiudere il rubinetto del gas.	
Dopo aver rimosso la rampa gas (A) togliere il pannello della camera combustione e la staffa con l'elettrodo.	
Sfilare la molletta (G) del tubo scarico condensa (H) .	
Sfilare la molletta (M) che fissa la rampa ritorno riscaldamento (I) e allentare il dado (L) .	
Svitare le 4 viti (N) che fissano le staffe di supporto bruciatore alla cassa aria.	
Estrarre il bruciatore con il collettore collegato.	
Scollegare il collettore dal bruciatore togliendo le apposite viti e sostituirlo con quello presente nel kit di trasformazione.	
Riposizionare il bruciatore, dopo aver montato le staffe di supporto, e procedere con l'installazione dei componenti precedentemente smontati.	
Dopo aver ridato alimentazione, riaperto il rubinetto del gas e riportato in pressione la caldaia accedere ai parametri e modificare il P01 in base al tipo di gas (0 = MTN / 1 = GPL).	
Procedere con la calibrazione come da pagina precedente.	
	  

OPERAZIONE
TARATURA GIRI DEL VENTILATORE

Dopo aver disalimentato la caldaia e portato il selettore temperatura acqua riscaldamento al massimo e inserire i jumper **JP1** e **JP3** sulla scheda elettronica.

Dare tensione alla caldaia e aspettare che sul display si visualizzi la scritta **"ADJ"** per 4 secondi.

Alla comparsa del simbolo  ruotare il selettore acqua calda riscaldamento ed impostare il **MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE SANITARIO** (TABELLA 1). Terminata l'operazione premere il tasto **CO**.

Alla comparsa del simbolo  ruotare il selettore acqua calda riscaldamento ed impostare il **MINIMO NUMERO GIRI VENTILATORE** (TABELLA 2). Terminata l'operazione premere il tasto **CO**.

Alla comparsa del simbolo  ruotare il selettore acqua calda riscaldamento ed impostare il **MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE RISCALDAMENTO** (TABELLA 3). Terminata l'operazione premere il tasto **CO**.

Alla comparsa del simbolo **P** ruotare il selettore acqua calda riscaldamento ed impostare il **NUMERO GIRI LENTA ACCENSIONE** a valore **33**. Terminata l'operazione premere il tasto **CO**.

Rimuovere i jumper **JP1** e **JP3**, con caldaia alimentata, per memorizzare i valori impostati.

TARATURA VALVOLA GAS

Dopo aver portato la caldaia in stato **OFF** premere il tasto **CO** fino alla comparsa sul display della scritta **"ACO"**.

Inserire la sonda analisi fumi con l'adattatore fornito a corredo.

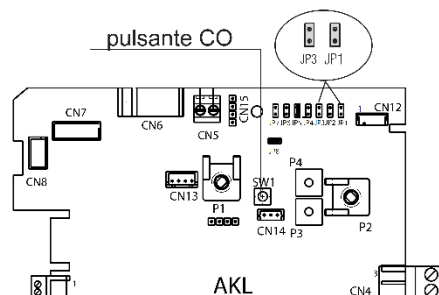
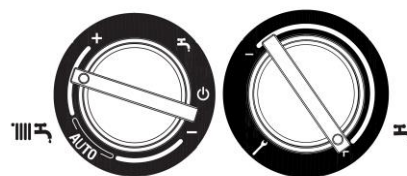
Premere nuovamente il tasto **CO** per portare la caldaia alla **MASSIMA POTENZA**. Sul display compare il simbolo .

Regolare se necessario, facendo riferimento ai dati in TABELLA 4, la CO₂ agendo sulla vite regolazione massima potenza.

Premere il tasto **CO** per portare la caldaia alla **MINIMA POTENZA**. Sul Display compare il simbolo .

Regolare se necessario, facendo riferimento ai dati in TABELLA 5, la CO₂ agendo sulla vite regolazione minima potenza.

Una volta terminata la taratura uscire dalla funzione spazzacamino portando la caldaia in qualsiasi stato diverso da **OFF**.


tabella 1

MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE SANITARIO	GAS METANO (G20)	GAS LIQUIDO (G31)	
25 C.S.I.	49	49	g/min
30 C.S.I.	58	58	g/min

tabella 2

MINIMO NUMERO GIRI VENTILATORE	GAS METANO (G20)	GAS LIQUIDO (G31)	
25 C.S.I.	15	14	g/min
30 C.S.I.	15	14	g/min

tabella 3

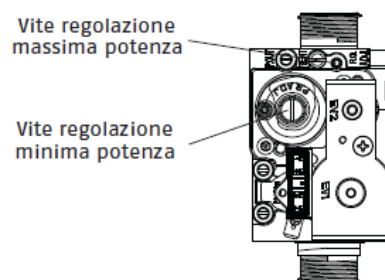
MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE RISCALDAMENTO	GAS METANO (G20)	GAS LIQUIDO (G31)	
25 C.S.I.	41	41	g/min
30 C.S.I.	49	49	g/min

tabella 4

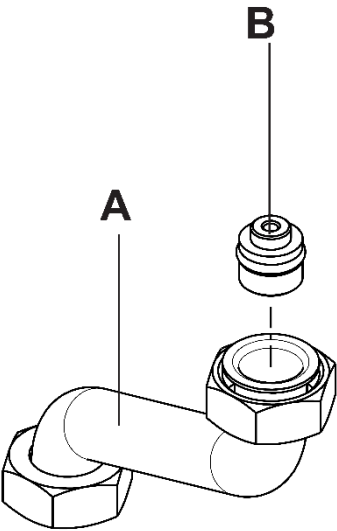
CO ₂ max	GAS METANO (G20)	GAS LIQUIDO (G31)	
25 C.S.I.	9,0	10,0	%
30 C.S.I.	9,0	10,0	%

tabella 5

CO ₂ min	GAS METANO (G20)	GAS LIQUIDO (G31)	
25 C.S.I.	9,0	10,0	%
30 C.S.I.	9,0	10,0	%



TRASFORMAZIONE GAS

OPERAZIONE	
Dopo aver disalimentato la caldaia togliere la rampa gas (A) ed estrarre l'ugello (B) .	 A technical line drawing of a gas manifold assembly. It consists of a horizontal pipe with a 90-degree elbow on the left and a vertical section on the right. A hexagonal nut is shown at the end of the vertical section. A label 'A' with a vertical line points to the horizontal pipe. Above the hexagonal nut, a small cylindrical component with a threaded top is shown, with a label 'B' and a vertical line pointing to it. This component is positioned as if it is about to be inserted into or has just been removed from the manifold.
Sostituire il vecchio ugello con il nuovo presente nel kit trasformazione.	
Dopo aver rimontato la rampa gas ridare alimentazione alla caldaia.	
Procedere con la taratura elettronica e della valvola gas come da pagina precedente.	

OPERAZIONE
TARATURA GIRI DEL VENTILATORE

Dopo aver disalimentato la caldaia e portato il selettore temperatura acqua riscaldamento al massimo e inserire i jumper **JP1** e **JP3** sulla scheda elettronica.

Dare tensione alla caldaia e aspettare che sul display si visualizzi la scritta **"ADJ"** per 4 secondi.

Alla comparsa del simbolo  ruotare il selettore acqua calda riscaldamento ed impostare il **MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE SANITARIO** (TABELLA 1). Terminata l'operazione premere il tasto **CO**.

Alla comparsa del simbolo  ruotare il selettore acqua calda riscaldamento ed impostare il **MINIMO NUMERO GIRI VENTILATORE** (TABELLA 2). Terminata l'operazione premere il tasto **CO**.

Alla comparsa del simbolo  ruotare il selettore acqua calda riscaldamento ed impostare il **MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE RISCALDAMENTO** (TABELLA 3). Terminata l'operazione premere il tasto **CO**.

Alla comparsa del simbolo **P** ruotare il selettore acqua calda riscaldamento ed impostare il **NUMERO GIRI LENTA ACCENSIONE** a valore **33**. Terminata l'operazione premere il tasto **CO**.

Rimuovere i jumper **JP1** e **JP3**, con caldaia alimentata, per memorizzare i valori impostati.

TARATURA VALVOLA GAS

Dopo aver portato la caldaia in stato **OFF** premere il tasto **CO** fino alla comparsa sul display della scritta **"ACO"**.

Inserire la sonda analisi fumi con l'adattatore fornito a corredo.

Premere nuovamente il tasto **CO** per portare la caldaia alla **MASSIMA POTENZA**. Sul display compare il simbolo .

Regolare se necessario, facendo riferimento ai dati in TABELLA 4, la CO₂ agendo sulla vite regolazione massima potenza.

Premere il tasto **CO** per portare la caldaia alla **MINIMA POTENZA**. Sul Display compare il simbolo .

Regolare se necessario, facendo riferimento ai dati in TABELLA 5, la CO₂ agendo sulla vite regolazione minima potenza.

Una volta terminata la taratura uscire dalla funzione spazzacamino portando la caldaia in qualsiasi stato diverso da **OFF**.

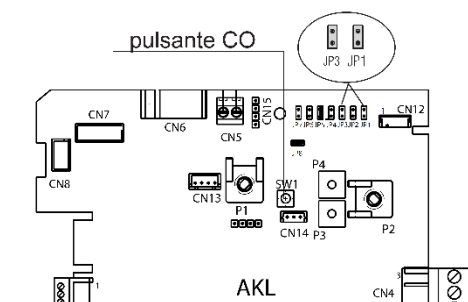
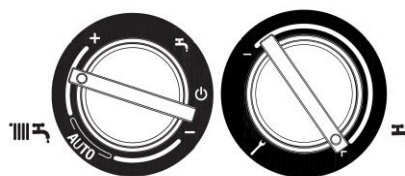


tabella 1

MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE SANITARIO	GAS METANO (G20)	GAS LIQUIDO (G31)	
25 C.S.I.	49	49	g/min
30 C.S.I.	58	58	g/min

tabella 2

MINIMO NUMERO GIRI VENTILATORE	GAS METANO (G20)	GAS LIQUIDO (G31)	
25 C.S.I.	15	14	g/min
30 C.S.I.	15	14	%

tabella 3

MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE RISCALDAMENTO	GAS METANO (G20)	GAS LIQUIDO (G31)	
25 C.S.I.	41	41	g/min
30 C.S.I.	49	49	g/min

tabella 4

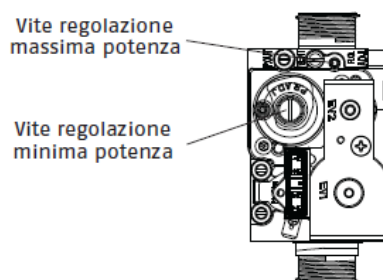
LENTA ACCENSIONE	GAS METANO (G20)	GAS LIQUIDO (G31)	
25 C.S.I.	33	33	g/min
30 C.S.I.	33	33	g/min

tabella 5

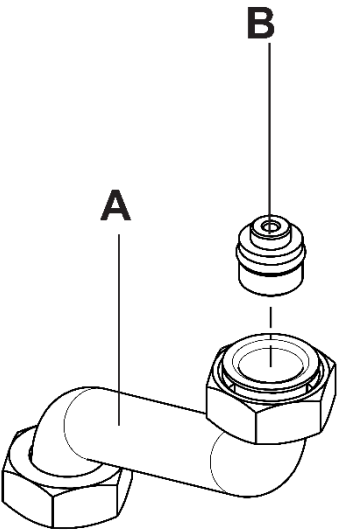
CO ₂ max	GAS METANO (G20)	GAS LIQUIDO (G31)	
25 C.S.I.	9,0	10,0	%
30 C.S.I.	9,0	10,0	%

tabella 6

CO ₂ min	GAS METANO (G20)	GAS LIQUIDO (G31)	
25 C.S.I.	9,0	10,0	%
30 C.S.I.	9,0	10,0	%



TRASFORMAZIONE GAS

OPERAZIONE	
Dopo aver disalimentato la caldaia togliere la rampa gas (A) ed estrarre l'ugello (B) .	
Sostituire il vecchio ugello con il nuovo presente nel kit trasformazione.	
Dopo aver rimontato la rampa gas ridare alimentazione alla caldaia.	
Procedere con la taratura giri ventilatore e della valvola gas come da pagina precedente.	

OPERAZIONE
Accesso ai parametri

Premendo il **TASTO B** portare la caldaia in stato **OFF**.

Per accedere ai parametri mantenere premuto il **TASTO B** e premere successivamente il **TASTO D** per circa 10 secondi fino alla comparsa della scritta **Code 00**.

Premere il **TASTO C** ed attendere il lampeggio "0000". Con la **MANOPOLA E** inserire la **PWD 0018** e confermare con il **TASTO C**.

REGOLAZIONE DEI GIRI VENTILATORE

Ruotando la **MANOPOLA E** scorrere sul parametro **HP, massima velocità ventilatore**, ed impostarlo come da tabella. Per accedere alla modifica premere il **TASTO C**, impostare il valore con la **MANOPOLA E** e confermare con il **TASTO C**.

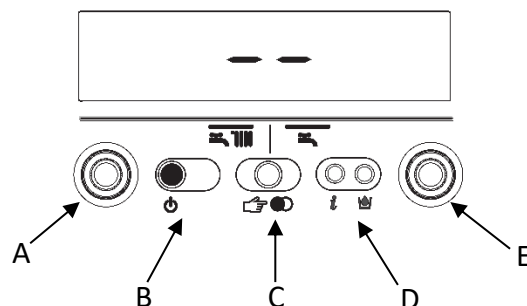
Ruotando la **MANOPOLA E** scorrere sul parametro **LP, minima velocità ventilatore**, ed impostarlo come da tabella. Per accedere alla modifica premere il **TASTO C**, impostare il valore con la **MANOPOLA E** e confermare con il **TASTO C**.

Ruotando la **MANOPOLA E** scorrere sul parametro **SP, velocità accensione ventilatore**, ed impostarlo come da tabella. Per accedere alla modifica premere il **TASTO C**, impostare il valore con la **MANOPOLA E** e confermare con il **TASTO C**.

REGOLAZIONE VALVOLA GAS

Restando sempre nei parametri **password 18** ruotare la **MANOPOLA E** e scorrere sul parametro **HH, velocità massima potenza**, ed attendere che si accenda la caldaia. Inserire l'analizzatore e regolare i valori, tramite la vite di massima, come da **tabella 3**.

Ruotare la **MANOPOLA E** e scorrere sul parametro **LL, velocità minima potenza**, ed attendere che si accenda la caldaia. Inserire l'analizzatore e regolare i valori, tramite la vite di minima, come da **tabella 4**.



Exclusive/Meteo Green 25	MTN	GPL
Numero giri ventilatore lenta accensione	3700	3700
Massimo numero giri ventilatore (sanitario)	5400	5100
Minimo numero giri ventilatore	1700	1500

Exclusive/Meteo/Boiler Green 30	MTN	GPL
Numero giri ventilatore lenta accensione	3700	3700
Massimo numero giri ventilatore (sanitario)	5600	5600
Minimo numero giri ventilatore	1400	1400

Exclusive/Meteo Green 35	MTN	GPL
Numero giri ventilatore lenta accensione	3700	3700
Massimo numero giri ventilatore (sanitario)	6000	6000

tabella 3

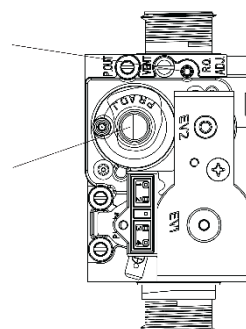
DESCRIZIONE	GAS METANO (G20)	GAS LIQUIDO PROPANO (G31)	
CO ₂ max	9,0	10,0	%

tabella 4

DESCRIZIONE	GAS METANO (G20)	GAS LIQUIDO PROPANO (G31)	
CO ₂ min	9,5	10,0	%

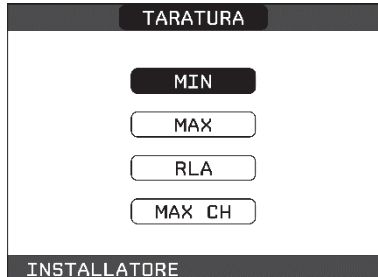
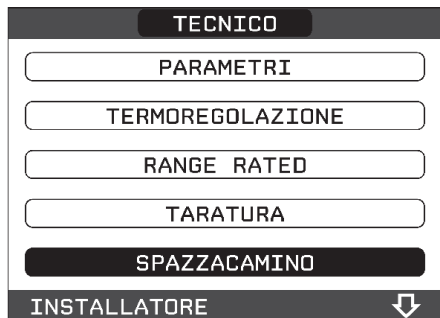
Vite regolazione massima potenza

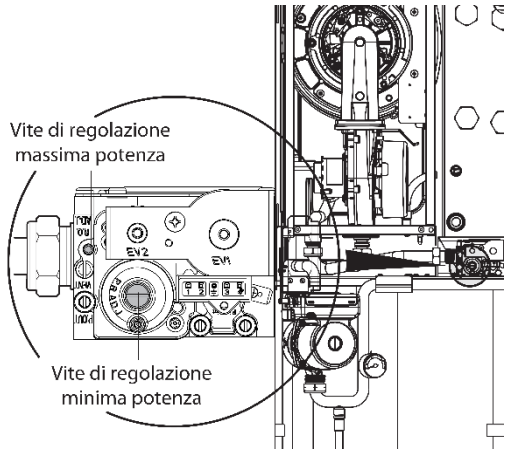
Vite regolazione minima potenza



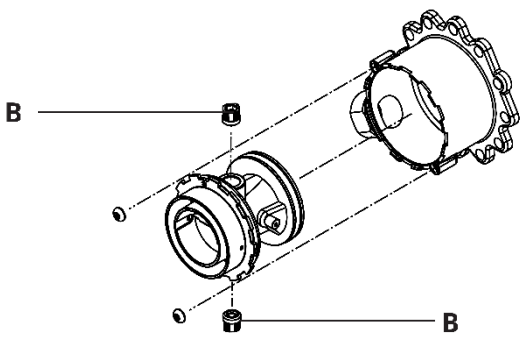
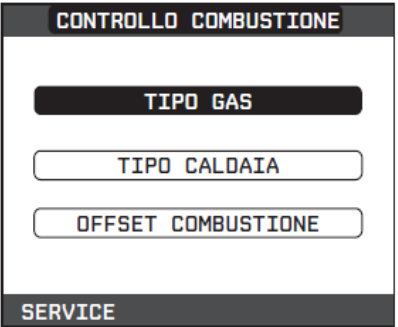
TARATURE BASAMENTO

TOWER GREEN HE – TOWER GREEN HE S

OPERAZIONE													
TARATURA GIRI VENTILATORE													
Portare la caldaia in stato OFF entrando nel menù STATO													
Accedere ai parametri entrando in MENU' e premendo contemporaneamente i tasti BACK e DOWN .													
Inserire la <u>password 53</u> e confermare con il tasto OK .													
Accedere col tasto OK al menù TECNICO e selezionare la voce TARATURA .													
Selezionare MIN ed inserire il valore del MINIMO NUMERO GIRI VENTILATORE facendo riferimento alla tabella. Confermare con il tasto OK la modifica del valore ed uscire con il tasto BACK .													
Selezionare MAX ed inserire il valore del MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE facendo riferimento alla tabella. Confermare con il tasto OK la modifica del valore ed uscire con il tasto BACK .													
Selezionare RLA ed inserire il valore della LENTA ACCENSIONE facendo riferimento alla tabella. Confermare con il tasto OK la modifica del valore ed uscire con il tasto BACK .	<table><tr><th colspan="4">MINIMO NUMERO GIRI VENTILATORE (MIN)</th></tr><tr><th></th><th>GAS METANO (G20)</th><th>PROPANO (G31)</th><th></th></tr><tr><td></td><td>1.200</td><td>1.900</td><td>g/min</td></tr></table>	MINIMO NUMERO GIRI VENTILATORE (MIN)					GAS METANO (G20)	PROPANO (G31)			1.200	1.900	g/min
MINIMO NUMERO GIRI VENTILATORE (MIN)													
	GAS METANO (G20)	PROPANO (G31)											
	1.200	1.900	g/min										
Selezionare MAX CH ed inserire il valore del MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE CH facendo riferimento alla tabella. Confermare con il tasto OK la modifica del valore ed uscire con il tasto BACK .	<table><tr><th colspan="4">MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE (MAX)</th></tr><tr><th></th><th>GAS METANO (G20)</th><th>PROPANO (G31)</th><th></th></tr><tr><td></td><td>6.000</td><td>5.900</td><td>g/min</td></tr></table>	MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE (MAX)					GAS METANO (G20)	PROPANO (G31)			6.000	5.900	g/min
MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE (MAX)													
	GAS METANO (G20)	PROPANO (G31)											
	6.000	5.900	g/min										
TARATURA VALVOLA GAS	<table><tr><th colspan="4">LENTA ACCENSIONE (RLA)</th></tr><tr><th></th><th>GAS METANO (G20)</th><th>PROPANO (G31)</th><th></th></tr><tr><td></td><td>3.300</td><td>3.300</td><td>g/min</td></tr></table>	LENTA ACCENSIONE (RLA)					GAS METANO (G20)	PROPANO (G31)			3.300	3.300	g/min
LENTA ACCENSIONE (RLA)													
	GAS METANO (G20)	PROPANO (G31)											
	3.300	3.300	g/min										
Portare la caldaia in stato OFF entrando nel menù STATO	<table><tr><th colspan="4">MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE (MAX CH)</th></tr><tr><th></th><th>GAS METANO (G20)</th><th>PROPANO (G31)</th><th></th></tr><tr><td></td><td>6.000</td><td>5.900</td><td>g/min</td></tr></table>	MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE (MAX CH)					GAS METANO (G20)	PROPANO (G31)			6.000	5.900	g/min
MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE (MAX CH)													
	GAS METANO (G20)	PROPANO (G31)											
	6.000	5.900	g/min										
Accedere ai parametri entrando in MENU' e premendo contemporaneamente i tasti BACK e DOWN .													
Inserire la <u>password 53</u> e confermare con il tasto ENTER .													
Tramite il menù TECNICO accedere a SPAZZACAMINO e selezionare ATTIVA FUNZIONE facendo così accendere la caldaia in spazzacamino.													
Attivare la funzione MODIFICA VELOCITA' e con il tasto UP portare al massimo dei giri la													

caldaia. Confermare la modifica con il tasto OK										
A questo punto inserire l'analizzatore e verificare che la CO ₂ sia ai valori come da tabella. In caso di modifica agire sulla vite di regolazione massima potenza.	<table><tr><th colspan="3">VALORI CO₂ MAX</th></tr><tr><th>GAS METANO (G20)</th><th>PROPANO (G31)</th><th></th></tr><tr><td>9,0</td><td>10,0</td><td>%</td></tr></table>	VALORI CO ₂ MAX			GAS METANO (G20)	PROPANO (G31)		9,0	10,0	%
VALORI CO ₂ MAX										
GAS METANO (G20)	PROPANO (G31)									
9,0	10,0	%								
Con il tasto DOWN portare al minimo dei giri la caldaia e confermare con il tasto OK .										
Verificare che la CO ₂ al minimo abbia i valori come da tabella. In caso di modifica agire sulla vite di regolazione minima potenza.	<table><tr><th colspan="3">VALORI CO₂ MIN</th></tr><tr><th>GAS METANO (G20)</th><th>PROPANO (G31)</th><th></th></tr><tr><td>9,5</td><td>10,0</td><td>%</td></tr></table>	VALORI CO ₂ MIN			GAS METANO (G20)	PROPANO (G31)		9,5	10,0	%
VALORI CO ₂ MIN										
GAS METANO (G20)	PROPANO (G31)									
9,5	10,0	%								
Terminata la taratura della valvola gas premere il tasto BACK per uscire dalla schermata dei giri ventilatore e selezionare DISATTIVA FUNZIONE per terminare la funziona.										

TRASFORMAZIONE GAS

OPERAZIONE	 
Dopo aver smontato la rampa del mixer sostituire i 2 ugelli presenti con i nuovi del kit trasformazione (B) .	
Portare la caldaia in stato OFF entrando nel menù STATO	
Accedere ai parametri entrando in MENU' e premendo contemporaneamente i tasti BACK e DOWN . Inserire la <u>password 53</u> e confermare con il tasto OK .	
Entrare con il tasto OK nel menù TECNICO e selezionare CONTROLLO COMBUSTIONE .	
Con il tasto OK accedere a TIPO DI GAS ed impostare GPL o MNT in base alla trasformazione gas da eseguire. Confermare con il tasto OK e premere il tasto BACK per tornare al menù TECNICO .	
Procedere alla taratura Elettronica dei giri ventilatore e alla regolazione valvola gas come riportane nella pagina precedente.	

OPERAZIONE
TARATURA GIRI VENTILATORE

Portare la caldaia in stato **OFF** entrando nel menù **STATO**

Accedere ai parametri entrando in **MENU'** e premendo contemporaneamente i tasti **BACK** e **DOWN**.

Inserire la password 53 e confermare con il tasto **OK**.

Accedere col tasto **OK** al menù **TECNICO** e selezionare la voce **TARATURA**.

Selezionare **MIN** ed inserire il valore del **MINIMO NUMERO GIRI VENTILATORE** facendo riferimento alla tabella.

Confermare con il tasto **OK** la modifica del valore ed uscire con il tasto **BACK**.

Selezionare **MAX** ed inserire il valore del **MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE** facendo riferimento alla tabella.

Confermare con il tasto **OK** la modifica del valore ed uscire con il tasto **BACK**.

Selezionare **RLA** ed inserire il valore della **LENTA ACCENSIONE** facendo riferimento alla tabella. Confermare con il tasto **OK** la modifica del valore ed uscire con il tasto **BACK**.

Selezionare **MAX CH** ed inserire il valore del **MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE CH** facendo riferimento alla tabella.

Confermare con il tasto **OK** la modifica del valore ed uscire con il tasto **BACK**.

TARATURA VALVOLA GAS

Portare la caldaia in stato **OFF** entrando nel menù **STATO**

Accedere ai parametri entrando in **MENU'** e premendo contemporaneamente i tasti **BACK** e **DOWN**.

Inserire la password 53 e confermare con il tasto **ENTER**.

Tramite il menù **TECNICO** accedere a **SPAZZACAMINO** e selezionare **ATTIVA FUNZIONE** facendo così accendere la caldaia in spazzacamino.

Attivare la funzione **MODIFICA VELOCITA'** e con il tasto **UP** portare al massimo dei giri la caldaia. Confermare la modifica con il tasto **OK**



MINIMO NUMERO GIRI VENTILATORE (MIN)			
	GAS METANO (G20)	PROPANO (G31)	
35 R.S.I.	1.200	1.900	g/min

MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE (MAX)			
	GAS METANO (G20)	PROPANO (G31)	
35 R.S.I.	6.000	5.900	g/min

LENTA ACCENSIONE (RLA)			
	GAS METANO (G20)	PROPANO (G31)	
35 R.S.I.	3.300	3.300	g/min

MASSIMO NUMERO GIRI VENTILATORE (MAX CH)			
	GAS METANO (G20)	PROPANO (G31)	
35 R.S.I.	6.000	5.900	g/min



A questo punto inserire l'analizzatore e verificare che la CO₂ sia ai valori come da tabella. In caso di modifica agire sulla vite di regolazione massima potenza.

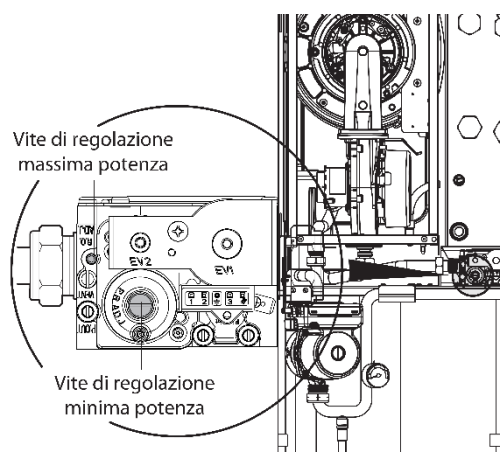
Con il tasto **DOWN** portare al minimo dei giri la caldaia e confermare con il tasto **OK**.

Verificare che la CO₂ al minimo abbia i valori come da tabella. In caso di modifica agire sulla vite di regolazione minima potenza.

Terminata la taratura della valvola gas premere il tasto **BACK** per uscire dalla schermata dei giri ventilatore e selezionare **DISATTIVA FUNZIONE** per terminare la funziona.

VALORI CO ₂ MAX		
GAS METANO (G20)	PROPANO (G31)	
9,0	10,0	%

VALORI CO ₂ MIN		
GAS METANO (G20)	PROPANO (G31)	
9,5	10,0	%



TRASFORMAZIONE GAS

OPERAZIONE

Dopo aver smontato la rampa del mixer sostituire i 2 ugelli presenti con i nuovi del kit trasformazione **(B)**.

Portare la caldaia in stato **OFF** entrando nel menù **STATO**

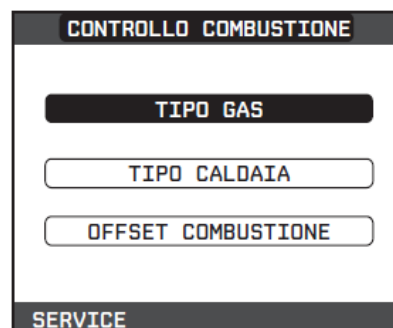
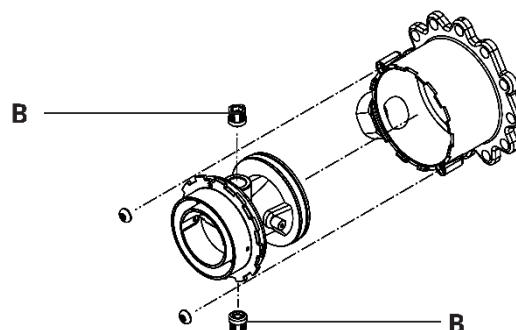
Accedere ai parametri entrando in **MENU'** e premendo contemporaneamente i tasti **BACK** e **DOWN**.

Inserire la password 53 e confermare con il tasto **ENTER**.

Entrare con il tasto **OK** nel menù **TECNICO** e selezionare **CONTROLLO COMBUSTIONE**.

Con il tasto **OK** accedere a **TIPO DI GAS** ed impostare GPL o MNT in base alla trasformazione gas da eseguire. Confermare con il tasto **OK** e premere il tasto **BACK** per tornare al menù **TECNICO**.

Procedere alla taratura Elettronica dei giri ventilatore e alla regolazione valvola gas come riportate nella pagina precedente.



SCHEDE ELETTRONICHE

MODELLO E VERSIONE

MODELLO	VERSIONE
EXCLUSIVE X	AKM03
EXCLUSIVE C	AKM01
EXCLUSIVE R	AKM01
EXCLUSIVE BOILER GREEN HE	AE02A fino a mat G8DN2050168 AE02AGAR da mat G8DN2050169
MYNUTE X	AKL07N1GAR
MYNUTE E	AKL07N1GAR
MYNUTE BOILER GREEN	AKL05NLCGAR
CIAO GREEN	AKL05LC fino a mat N6DN0652568 AKL05LCGAR da mat N6DN0652569
CIAO X	AKJ 01 GAR
CIAO AT	MP05
CIAO AT (2021)	BRT14
MYNUTE GREEN E	AKL05NLCGAR
METEO GREEN E	AE02A fino a mat P8MN1950230 AE02AGAR da mat P8MN1950231
METEO GREEN HE	AE02A fino a mat F9SN1750054 AE02AGAR da mat F9SN1750055
MYNUTE RAIN GREEN E	AKL05NLCGAR
METEO GREEN E BOX	AE02A fino a mat P2NN1750084 AE02AGAR da mat P2NN1750085
MYNUTE RAIN GREEN BOX	AKL05NLCGAR
MYNUTE LX	MP05
CIAO LX	MP05
METEO LX	MP05
TOWER GREEN HE	AKL06NGAR
TOWER GREEN HE S	AKL06NGAR
TOWER GREEN HE COMPACT	AKL06NGAR
TOWER GREEN HE COMPACT RSI	AKL06NGAR

ANOMALIE

SCHEDA AKM 03

ANOMALIE DI CALDAIA	
E010	BLOCCO FIAMMA • Verificare pressione in ingresso valvola gas • Tubo coassiale non entrato bene, risistemare la linea fumi (controllare guarnizione eventuale collegamento prolunga) • Sostituire la scheda elettronica dopo essersi accertati che il gas in ingresso in dinamica sia di 20 mbar (matano) o 37 mbar (GPL) e neutro-messa a terra pulito • Valvola gas con operatore bloccato al minimo: sostituire valvola gas
E011	FIAMMA PARASSITA • Controllare che la corrente sia fase-neutro 220V e neutro-terra pulito • Verificare presenza di messa a terra • Se la corrente è giusta rifare la taratura (eventualmente sostituire scheda elettronica) • Se la corrente è Fase-Fase occorre installare un trasformatore di isolamento e connettere neutro e terra assieme dopo il trasformatore • Elettrodo ionizzazione • Scheda elettronica che non rileva
E020	TERMOSTATO LIMITE • Intervento del termostato limite, dovuto a una sovratemperatura. • Verificare che il Termostato Limite non sia guasto • Verificare la circolazione dell'acqua e la corretta disaerazione
E030	ANOMALIA VENTILATORE • Sostituire il ventilatore • Condotto di evacuazione fumi ostruito
E040	PRESSOSTATO ACQUA – CARICARE L'IMPIANTO (definitivo) • Pressione impianto inferiore a 0,6 Bar • Verifica parametro TIPO DI TRASDUTTORE
E041	PRESSOSTATO ACQUA – CARICARE L'IMPIANTO (transitorio) • Pressione impianto inferiore a 1,2 Bar ma superiore a 0,6 Bar • Verificare il valore impostato sul parametro di minima pressione impianto
E042	ANOMALIA TRASDUTTORE PRESSIONE • Verifica parametro TIPO DI TRASDUTTORE
E060	GUASTO SONDA SANITARIO
E070	GUASTO SONDA MANDATA / OVERTEMPERATURA SONDA DI MANDATA • Sonda guasta mandata • Disareare in modo corretto • Verificare la circolazione
E077	TERMOSTATO ACQUA ZONA PRINCIPALE • Apertura del contatto T.B.T (termostato bassa temperatura)
E080	GUASTO SONDA RITORNO / OVERTEMPERATURA SONDA DI RITORNO • Sonda guasta ritorno • Disareare in modo corretto • Verificare la circolazione
E090	GUASTO SONDA FUMI
E091	PULIZIA SCAMBIATORE PRIMARIO • Raggiungimento limite delle 2500 ore in condizione di Temperatura fumi < 70°C (funzionamento in condizione condensante) e n° giri ventilatore > 50% (fiamma bruciatore piuttosto alta)

	• <i>Resettare l'Anomalia sul parametro RESET Sonda FUMI</i>
--	PERSA COMUNICAZIONE SCHEDA CALDAIA
--	PERSA COMUNICAZIONE BUS 485
--	OROLOGIO INTERNO IN ANOMALIA
--	RESET REC10 ESAURITI
ANOMALIE CONTROLLO COMBUSTIONE	
E081	COMBUSTIONE INCOERENTE • <i>Si tratta di un allarme che segnala anomalia temporanea che se ripetuto in breve tempo si trasforma in blocco definitivo 85</i>
E085	COMBUSTIONE INCOERENTE • <i>Se presente software 001 o 002 sostituire la scheda con versione > a 003.</i> • <i>In caso di scheda con software > a 003 verificare il circuito combustione o eventuali ritorni fumo in caldaia</i> • <i>Per conoscere il Software della scheda consultare le INFO SISTEMA tramite password</i> • <i>Fare la Taratura</i>
E086	COMBUSTIONE INCOERENTE – OSTRUZIONE FUMI • <i>Rifare la calibrazione</i> • <i>Verificare Canna fumaria</i> • <i>Sostituire Ventilatore (Perdita prevalenza)</i> • <i>Sostituire scheda elettronica</i>
E094	COMBUSTIONE INCOERENTE • <i>Sostituire la valvola gas che potrebbe avere la membrana semibloccata</i>
E095	COMBUSTIONE INCOERENTE • <i>Se presente software 001 o 002 sostituire la scheda con versione > a 003.</i> • <i>In caso di scheda con software > a 003 verificare il circuito combustione o eventuali ritorni fumo in caldaia</i> • <i>Per conoscere il Software della scheda consultare le INFO SISTEMA tramite password</i> • <i>Fare la Taratura</i>
E021	ALLARME IONO
E022	ALLARME IONO
E023	ALLARME IONO
E024	ALLARME IONO
E067	ALLARME IONO
E088	ALLARME IONO
E097	ELETTRODO A MASSA/PRESENZA CONDENSA • <i>se si presenta questo allarme il motivo sta nella condensa all'interno dello scambiatore che va ad impedire la buona combustione</i> • <i>Sono legati a questo allarme anche il 22 e 23</i>
E058	ANOMALIA BASSA TENSIONE DI RETE
E059	ANOMALIA ALTA TENSIONE DI RETE
E065	ALLARME CORRENTE DI MODULAZIONE • <i>Si può risolvere togliendo l'alimentazione per 2 minuti</i> • <i>Il problema spesso si risolve sostituendo la scheda elettronica. Probabilmente dovuto a un inceppamento meccanico dell'operatore valvola gas</i> • <i>Se versione SW della scheda è > a 004 sostituire la Valvola Gas</i>
ANOMALIE GESTIONE ZONE	
E077	TERMOSTATO ACQUA ZONA1 / ZONA2 • <i>Apertura del contatto T.L. (termostato Limite su schedino BE 16)</i>
E081	GUASTO Sonda AMBIENTE ZONA1
E082	GUASTO Sonda AMBIENTE ZONA2

E084	GUASTO SONDA MANDATA ZONA1
E086	GUASTO SONDA MANDATA ZONA2
--	PERSA COMUNICAZIONE CRONO ZONA PRINCIPALE / ZONA1 / ZONA2 • <i>Verificare collegamenti Bus</i> • <i>Verificare che gli switch siano impostati correttamente</i>
--	CONFIGURAZIONE ZONE NON COMPLETATA • <i>Verifica parametri di configurazione</i>
ANOMALIE BOLLITORE SANITARIO	
E060	SONDA ALTA BOLLITORE
E061	SONDA BASSA BOLLITORE
--	CONFIG BOLLITORE NON COMPLETA • <i>Verifica parametri di configurazione</i> <i>Se la caldaia è istantanea, dopo aver aggiunto il bollitore, si deve abilitare il Solare o la PDC in DHW</i>
ANOMALIE GESTIONE SOLARE	
E061	SONDA BASSA BOLLITORE IMPIANTO SOLARE
E062	SONDA COLLETTORE IMPIANTO SOLARE
--	PERSA COMUNICAZIONE IMPIANTO SOLARE • <i>Verificare collegamenti Bus</i>
ANOMALIE POMPA DI CALORE	
XX	POMPA DI CALORE ALLARME XX
--	PERSA COMUNICAZIONE POMPA DI CALORE • <i>Verificare collegamenti Bus</i> • <i>Verificare che la PDC sia alimentata</i> <i>Verificare che la scheda della PDC non sia guasta</i>
--	PERSA COMUNICAZIONE BE 17 • <i>Verificare collegamenti Bus</i>

SCHEDA AKM 01

ANOMALIE DI CALDAIA	
E010	BLOCCO FIAMMA • Verificare pressione in ingresso valvola gas • Tubo coassiale non entrato bene, risistemare la linea fumi (controllare guarnizione eventuale collegamento prolunga) • Sostituire la scheda elettronica dopo essersi accertati che il gas in ingresso in dinamica sia di 20 mbar (metano) o 37 mbar (GPL) e neutro-messa a terra pulito • Valvola gas con operatore bloccato al minimo: sostituire valvola gas
E011	FIAMMA PARASSITA • Controllare che la corrente sia fase-neutro 220V e neutro-terra pulito • Verificare presenza di messa a terra • Se la corrente è giusta rifare la taratura (eventualmente sostituire scheda elettronica) • Se la corrente è Fase-Fase occorre installare un trasformatore di isolamento e connettere neutro e terra assieme dopo il trasformatore • Elettrodo ionizzazione • Scheda elettronica che non rileva
E020	TERMOSTATO LIMITE • Intervento del termostato limite, dovuto a una sovratemperatura • Verificare che il Termostato Limite non sia guasto • Verificare la circolazione dell'acqua e la corretta disaerazione
E030	ANOMALIA VENTILATORE • Sostituire il ventilatore • Condotta di evacuazione fumi ostruito
E040	PRESSOSTATO ACQUA – CARICARE L'IMPIANTO (definitivo) • Pressione impianto inferiore a 0,6 Bar • Verifica parametro TIPO DI TRASDUTTORE
E041	PRESSOSTATO ACQUA – CARICARE L'IMPIANTO (transitorio) • Pressione impianto inferiore a 1,2 Bar ma superiore a 0,6 Bar • Verificare il parametro di minima pressione impianto
E042	ANOMALIA TRASDUTTORE PRESSIONE • Verifica parametro TIPO DI TRASDUTTORE
E060	GUASTO SONDA SANITARIO
E070	GUASTO SONDA MANDATA / OVERTEMPERATURA SONDA DI MANDATA • Sonda guasta mandata • Disareare in modo corretto • Verificare la circolazione
E077	TERMOSTATO ACQUA ZONA PRINCIPALE • Apertura del contatto T.B.T (termostato bassa temperatura)
E080	GUASTO SONDA RITORNO / OVERTEMPERATURA SONDA DI RITORNO • Sonda guasta ritorno • Disareare in modo corretto • Verificare la circolazione
E090	GUASTO SONDA FUMI
E091	PULIZIA SCAMBIATORE PRIMARIO • Raggiungimento limite delle 2500 ore in condizione di Temperatura fumi <70°C (funzionamento in condizione condensante) e n° giri ventilatore >50% (fiamma bruciatore piuttosto alta) • Resettare l'Anomalia sul parametro RESET SONDA FUMI
--	PERSA COMUNICAZIONE SCHEDA CALDAIA

--	PERSA COMUNICAZIONE BUS 485
--	OROLOGIO INTERNO IN ANOMALIA
--	RESET REC10 ESAURITI
ANOMALIE CONTROLLO COMBUSTIONE	
E085	COMBUSTIONE INCOERENTE • Se presente software con versioni antecedenti alla V005 sostituire la scheda • Verificare il circuito combustione o eventuali ritorni fumo in caldaia • Per conoscere il Software della scheda consultare le INFO SISTEMA tramite password o verificare il codice sulla scheda elettronica che deve essere V.0.1R.0.5M.0.4 • Fare la Taratura
E086	COMBUSTIONE INCOERENTE – OSTRUZIONE FUMI • Rifare la calibrazione • Verificare Canna fumaria • Verificare Ventilatore (contattare Service Italia) • Verificare scheda elettronica (contattare Service Italia)
E094	COMBUSTIONE INCOERENTE • Sostituire la valvola gas che potrebbe avere la membrana semibloccata
E095	COMBUSTIONE INCOERENTE • Se presente software con versioni antecedenti alla V005 sostituire la scheda • In caso di scheda con software > a 005 verificare il circuito combustione o eventuali ritorni fumo in caldaia. • Per conoscere il Software della scheda consultare le INFO SISTEMA tramite password o verificare il codice sulla scheda elettronica che deve essere V.0.1R.0.5M.0.4 • Fare la Taratura
E021	ALLARME IONO
E022	ALLARME IONO
E023	ALLARME IONO
E024	ALLARME IONO
E067	ALLARME IONO
E088	ALLARME IONO • Verificare il corretto posizionamento dell'elettrodo rilevazione
E097	ELETTRODO A MASSA/PRESENZA CONDENSA • se si presenta questo allarme il motivo sta nella condensa all' interno dello scambiatore che va ad impedire la buona combustione • Sono legati a questo allarme anche il 22 e 23
E058	ANOMALIA BASSA TENSIONE DI RETE
E059	ANOMALIA ALTA TENSIONE DI RETE
E065	ALLARME CORRENTE DI MODULAZIONE • Si può risolvere disalimentando la caldaia per 2 minuti • Il problema spesso si risolve sostituendo la scheda elettronica. Probabilmente dovuto a un inceppamento meccanico dell'operatore valvola gas • Se versione SW della scheda è > a 005 sostituire la Valvola Gas
ANOMALIE GESTIONE ZONE	
E077	TERMOSTATO ACQUA ZONA1 / ZONA2 • Apertura del contatto T.L. (termostato Limite su schedino BE 16)
E081	GUASTO Sonda AMBIENTE ZONA1
E082	GUASTO Sonda AMBIENTE ZONA2
E084	GUASTO Sonda MANDATA ZONA1
E086	GUASTO Sonda MANDATA ZONA2

--	PERSA COMUNICAZIONE CRONO ZONA PRINCIPALE / ZONA1 / ZONA2
	• <i>Verificare collegamenti Bus</i> • <i>Verificare che gli switch siano impostati correttamente</i>
--	CONFIGURAZIONE ZONE NON COMPLETATA
	• <i>Verifica parametri di configurazione</i>
ANOMALIE BOLLITORE SANITARIO	
E060	SONDA ALTA BOLLITORE
E061	SONDA BASSA BOLLITORE
--	CONFIG BOLLITORE NON COMPLETA
	• <i>Verifica parametri di configurazione</i> • <i>Se la caldaia è istantanea, dopo aver aggiunto il bollitore, si deve abilitare il Solare o la PDC in DHW</i>
ANOMALIE GESTIONE SOLARE	
E061	SONDA BASSA BOLLITORE IMPIANTO SOLARE
E062	SONDA COLLETTORE IMPIANTO SOLARE
--	PERSA COMUNICAZIONE IMPIANTO SOLARE
	• <i>Verificare collegamenti Bus</i>
ANOMALIE POMPA DI CALORE	
XX	POMPA DI CALORE ALLARME XX
--	PERSA COMUNICAZIONE POMPA DI CALORE
	• <i>Verificare collegamenti Bus</i> • <i>Verificare che la PDC sia alimentata</i> • <i>Verificare che la scheda della PDC non sia guasta</i>
--	PERSA COMUNICAZIONE BE 17
	• <i>Verificare collegamenti Bus</i>

SCHEDA AKL 07 GAR

ANOMALIE DI CALDAIA	
E010	BLOCCO FIAMMA • Verificare pressione in ingresso valvola gas • Occlusione scarico condensa • Scarico fumi/aspirazione aria ostruito • Tubo coassiale non entrato bene, risistemare la linea fumi (controllare guarnizione eventuale collegamento prolunga) • Sostituire la scheda elettronica dopo essersi accertati che il gas in ingresso in dinamica sia di 20 mbar (metano) o 37 mbar (GPL) e neutro-messa a terra pulito • Valvola gas con operatore bloccato al minimo: sostituire valvola gas • Su Mynute E verificare che gli elettrodi abbiano il gommino rosso
E011	FIAMMA PARASSITA • Controllare che la corrente sia fase-neutro 220V e neutro-terra pulito • Verificare presenza di messa a terra • Se la corrente è Fase-Fase occorre installare un trasformatore di isolamento e connettere neutro e terra assieme dopo il trasformatore • Elettrodo ionizzazione • Scheda elettronica che non rileva • Su Mynute E verificare che gli elettrodi abbiano il gommino rosso
E020	TERMOSTATO LIMITE • Intervento del termostato limite, dovuto a una sovratemperatura • Verificare che il Termostato limite non sia guasto • Verificare che i valori di CO₂ siano corretti • Verificare la circolazione dell'acqua e la corretta disaerazione
E030	ANOMALIA VENTILATORE • Sostituire il ventilatore • Condotto di evacuazione fumi ostruito
E040	PRESSOSTATO ACQUA – CARICARE L'IMPIANTO (definitivo) • Pressione impianto inferiore a 0,6 Bar
E041	PRESSOSTATO ACQUA – CARICARE L'IMPIANTO (transitorio) • Pressione impianto inferiore a 1,2 Bar ma superiore a 0,6 Bar
E058	ANOMALIA BASSA TENSIONE DI RETE
E059	ANOMALIA ALTA TENSIONE DI RETE
E060	GUASTO SONDA SANITARIO/GUASTO SONDA BOLLITORE
E070	GUASTO SONDA MANDATA / OVERTEMPERATURA SONDA DI MANDATA • Sonda guasta mandata • Disareare in modo corretto • Verificare la circolazione
E077	TERMOSTATO ACQUA ZONA PRINCIPALE • Apertura del contatto T.B.T (termostato bassa temperatura)
E080	GUASTO SONDA RITORNO / OVERTEMPERATURA SONDA DI RITORNO • Sonda guasta ritorno • Disareare in modo corretto • Verificare la circolazione
E090	GUASTO SONDA FUMI
E091	PULIZIA SCAMBIATORE PRIMARIO • Raggiungimento limite delle 2500 ore in condizione di Temperatura fumi < 70°C (funzionamento in condizione condensante) e n° giri ventilatore > 50% (fiamma bruciatore piuttosto alta) • Resetare l'Anomalia sul parametro RESET SONDA FUMI

COM	PERSA COMUNICAZIONE SCHEDA CALDAIA
OTER	ERRORE CONFIGURAZIONE OTBUS
OBCD	OROLOGIO INTERNO IN ANOMALIA
FWER	VERSIONE FW NON COMPATIBILE
ANOMALIE GESTIONE ZONE	
E077	TERMOSTATO ACQUA ZONA1 • <i>Apertura del contatto T.L. (termostato Limite su schedino BE 16)</i>
E084	GUASTO Sonda MANDATA ZONA1
E086	GUASTO Sonda MANDATA ZONA P
COMP	PERSA COMUNICAZIONE ZONA PRINCIPALE / ZONA1 • <i>Verificare collegamenti Bus</i>
COM1	PERSA COMUNICAZIONE ZONA ZONA1 • <i>Verificare collegamenti Bus</i>
--	CONFIGURAZIONE ZONE NON COMPLETATA • <i>Verifica parametri di configurazione</i>
ANOMALIE GESTIONE SOLARE	
E061	SONDA BASSA BOLLITORE IMPIANTO SOLARE
E062	SONDA COLLETTORE IMPIANTO SOLARE
--	PERSA COMUNICAZIONE IMPIANTO SOLARE • <i>Verificare collegamenti Bus</i>

SCHEDA BRT 14

ANOMALIE CALDAIA	
A01	ALLARME BLOCCO FIAMMA
A02	ALLARME TERMOSTATO LIMITE/TERMOSTATO FUMI
A03	ANOMALIA ASPIRAZIONE ARIA/OSTRUZIONE SCARICO FUMI
	• <i>Verificare eventuale ricircolo fumi</i> • <i>Sostituire Elettrodo Ionizzazione</i>
A04	BASSA PRESSIONE IMPIANTO/LIMITE CONDENSA
A06	ALLARME Sonda NTC SANITARIO
A07	ALLARME Sonda NTC RISCALDAMENTO
A11	ALLARME FIAMMA PARASSITA/FALSA FIAMMA
A12	PERDITA FIAMMA PER PIU' DI 3 VOLTE NEGLI ULTIMI 10 MINUTI
A17	ANOMALIA MODULATORE VALVOLA GAS
A18	ALLARME SCARSA CIRCOLAZIONE ACQUA
A23	AVVISO DI CATTIVA COMBUSTIONE
A34	VENTILATORE GUASTO O NON COLLEGATO/GUASTO CABLAGGIO VENTILATORE
A48	GUASTO Sonda ESTERNA
A74	SOVRATEMPERATURA NTC RISCALDAMENTO
A80	TENSIONE DI ALIMENTAZIONE BASSA/FREQUENZA DI RETE ANOMALA
A82	GUASTO VALVOLA GAS/CABLAGGIO DIFETTOSO
A83	CATTIVA COMBUSTIONE

SCHEDA MP05

ICONE	ANOMALIA	
	A01	ALLARME BLOCCO MODULO ACF ALLARME GUASTO ELETTRONICA ACF
		• Blocco fiamma • Verificare taratura • Verificare elettrodo accensione/rilevazione • Sostituire scheda elettronica
	A02	ALLARME TERMOSTATO LIMITE
		• Intervento del termostato limite, dovuto a una sovratemperatura. • Verificare la circolazione dell'acqua e la corretta disaerazione • Verificare Termostato Limite
	A03	ALLARME PRESSOSTATO ARIA/TERMOSTATO FUMI
	A04	ALLARME PRESSOSTATO ACQUA
	A06	ALLARME SONDA NTC SANITARIO
	A07	ALLARME SONDA NTC RISCALDAMENTO
	A11	ALLARME FIAMMA PARASSITA
		• Controllare che la corrente sia fase-neutro 220V e neutro-terra pulito • Verificare presenza di messa a terra • Se la corrente è Fase-Fase occorre installare un trasformatore di isolamento e connettere neutro e terra assieme dopo il trasformatore • Elettrodo accensione • Scheda elettronica che non rileva
 Lampeggiante		INTERVENTO PRESSOSTATO ARIA TEMPORANEO
 Lampeggiante		INTERVENTO PRESSOSTATO ACQUA TEMPORANEO
	88 °C Lampeggiante	ALLARME SOVRATEMPERATURA
		• Disareare in modo corretto • Verificare la circolazione

SCHEDA AKJ 01 GAR

ANOMALIE DI CALDAIA	
A10	BLOCCO FIAMMA • Verificare pressione in ingresso valvola gas • Occlusione scarico condensa • Scarico fumi/aspirazione aria ostruito • Tubo coassiale non entrato bene, risistemare la linea fumi (controllare guarnizione eventuale collegamento prolunga) • Sostituire la scheda elettronica dopo essersi accertati che il gas in ingresso sia presente sui 200/220mmho e neutro-messa a terra pulito • Valvola gas con operatore bloccato al minimo: sostituire valvola gas
A11	FIAMMA PARASSITA • Controllare che la corrente sia fase-neutro 220V e neutro-terra pulito • Verificare presenza di messa a terra • Se la corrente è Fase-Fase occorre installare un trasformatore di isolamento e connettere neutro e terra assieme dopo il trasformatore. • Elettrodo ionizzazione • Scheda elettronica che non rileva
A20	TERMOSTATO LIMITE • Intervento del termostato limite, dovuto a una sovratemperatura. • Verificare la circolazione dell'acqua e la corretta disaerazione
A30	ANOMALIA VENTILATORE • Sostituire il ventilatore • Condotta di evacuazione fumi ostruito
A40	PRESSOSTATO ACQUA – CARICARE L'IMPIANTO (definitivo) • Pressione impianto inferiore a 0,6 Bar
A41	PRESSOSTATO ACQUA – CARICARE L'IMPIANTO (transitorio) • Pressione impianto inferiore a 1,2 Bar ma superiore a 0,6 Bar
A42	ANOMALIA TRASDUTTORE • Guasto Trasduttore pressione • Verificare Parametro 302 = 1
A44	PRESSIONE ALTA IMPIANTO
A58	ANOMALIA BASSA TENSIONE DI RETE
A59	ANOMALIA ALTA TENSIONE DI RETE
A60	GUASTO Sonda SANITARIO/GUASTO Sonda BOLLITORE
A70	GUASTO Sonda MANDATA / OVERTEMPERATURA Sonda DI MANDATA • Sonda guasta mandata • Disareare in modo corretto • Verificare la circolazione
A77	TERMOSTATO ACQUA ZONA PRINCIPALE • Apertura del contatto T.B.T (termostato bassa temperatura)
A80	GUASTO Sonda RITORNO / OVERTEMPERATURA Sonda DI RITORNO • Sonda guasta ritorno • Disareare in modo corretto • Verificare la circolazione
A90	GUASTO Sonda FUMI
A91	PULIZIA SCAMBIATORE PRIMARIO

	• <i>Raggiungimento limite delle 2500 ore in condizione di Temperatura fumi < 70°C (funzionamento in condizione condensante) e n° giri ventilatore > 50% (fiamma bruciatore piuttosto alta)</i> • <i>Resettare l'Anomalia sul parametro RESET SONDA FUMI</i>
A99	TENTATIVO RESET ESAURITI
	• Togliere e ridare tensione per riprovare il Reset
COM	PERSA COMUNICAZIONE SCHEDA CALDAIA
otE	ERRORE CONFIGURAZIONE OTBUS
Err	VERSIONE FW NON COMPATIBILE
ANOMALIE GESTIONE ZONE	
A77	TERMOSTATO ACQUA ZONA1
	• <i>Apertura del contatto T.L. (termostato Limite su schedino BE 16)</i>
A84	GUASTO SONDA MANDATA ZONA1
A86	GUASTO SONDA MANDATA ZONA P
ErP	PERSA COMUNICAZIONE ZONA PRINCIPALE / ZONA1
	• <i>Verificare collegamenti Bus</i>
Er1	PERSA COMUNICAZIONE ZONA1
	• <i>Verificare collegamenti Bus</i>
ANOMALIE GESTIONE SOLARE	
E061	SONDA BASSA BOLLITORE IMPIANTO SOLARE
E062	SONDA COLLETTORE IMPIANTO SOLARE
ErS	PERSA COMUNICAZIONE IMPIANTO SOLARE
	• <i>Verificare collegamenti Bus</i>
CFS	CHIAMARE SERVICE
	• <i>Parametro 706 impostato a valore 1 e Parametro 707 < 4</i> • <i>Parametro 706 impostato a valore 2 e Parametro 707 a 0</i>
SFS	ARRESTO PER SERVICE
	• <i>Parametro 706 impostato a valore 1 e Parametro 707 a 0</i>

SCHEDA AE

ANOMALIE DI CALDAIA	
10	BLOCCO FIAMMA
11	FIAMMA PARASSITA
12	RITENTATIVO IN ATTO
13	PRESSIONE MINIMA INGRESSO GAS TEMPORANEO
14	PRESSIONE MINIMA INGRESSO GAS DEFINITIVO
20	TERMOSTATO LIMITE
21	SONDA FUMI CORTO CIRCUITO
24	SONDA MANDATA TEMPERATURA LIMITE DEFINITIVO
25	SONDA MANDATA TEMPERATURA LIMITE TEMPORANEO
26	SONDA RITORNO TEMPERATURA LIMITE DEFINITIVO
27	SONDA RITORNO TEMPERATURA LIMITE TEMPORANEO
28	DIFFERENZIALE TRA Sonda RITORNO E MANDATA
29	SONDA FUMI SOVRATEMPERATURA
34	ANOMALIA VENTILATORE (inizio ciclo)
37	ANOMALIA VENTILATORE IN CICLO (alto numero giri)
40	PRESSIONE IMPIANTO INSUFFICIENTE DEFINITIVO
41	PRESSIONE IMPIANTO INSUFFICIENTE TRANSITORIO
42	ANOMALIA TRASDUTTORE PRESSIONE ACQUA
50 - 59	SCHEDA ELETTRONICA
60	ANOMALIA Sonda SANITARIO
70	SONDA PRIMARIO CORTO CIRCUITO/APERTA
71	SONDA MANDATA SOVRATEMPERATURA
72	SONDA RITORNO IN CORTO/APERTA
75	ASSENZA Sonda RISCALDAMENTO SECONDO IMPIANTO
77	ALLARME TERMOSTATO BASSA TEMPERATURA
78	DIFFERENZIALE Sonda DI MANDATA/RITORNO TEMPORANEO
78	DIFFERENZIALE Sonda DI MANDATA/RITORNO DEFINITIVO
80	ANOMALIA DI SISTEMA
81	ANOMALIA DI SISTEMA
82	ANOMALIA DI SISTEMA
83	ANOMALIA DI SISTEMA
91	PULIZIA SCAMBIATORE PRIMARIO

SCHEDA AKL 05

ICONE	ANOMALIA	
	A01	ALLARME BLOCCO MODULO ACF ALLARME GUASTO ELETTRONICA ACF
		• Blocco fiamma • Verificare taratura • Verificare elettrodo accensione/rilevazione • Sostituire scheda elettronica
	A02	ALLARME TERMOSTATO LIMITE
		• Intervento del termostato limite, dovuto a una sovratemperatura • Verificare la circolazione dell'acqua e la corretta disaerazione
	A03	ALLARME PRESSOSTATO ARIA/TERMOSTATO FUMI
	A04	ALLARME PRESSOSTATO ACQUA
	A06	ALLARME SONDA NTC SANITARIO
	A07	ALLARME SONDA NTC RISCALDAMENTO ALLARME TEMPERATURA LIMITE SONDA MANDATA ALLARME DIFFERENZIALE SONDA MANDATA SONDA RITORNO
		ALLARME SONDA NTC RITORNO ALLARME TEMPERATURA LIMITE SONDA RITORNO ALLARME DIFFERENZIALE SONDA RITORNO SONDA MANDATA
	A08	ALLARME SONDA NTC RITORNO ALLARME TEMPERATURA LIMITE SONDA RITORNO ALLARME DIFFERENZIALE SONDA RITORNO SONDA MANDATA
		ALLARME SONDA NTC RITORNO ALLARME TEMPERATURA LIMITE SONDA RITORNO ALLARME DIFFERENZIALE SONDA RITORNO SONDA MANDATA
	A09	ALLARME TERMOSTATO FUMI ALLARME RICHIESTA PULIZIA SCAMBIATORE
		ALLARME TERMOSTATO FUMI ALLARME RICHIESTA PULIZIA SCAMBIATORE
	A11	ALLARME FIAMMA PARASSITA
		• Controllare che la corrente sia fase-neutro 220V e neutro-terra pulito • Verificare presenza di messa a terra • Se la corrente è Fase-Fase occorre installare un trasformatore di isolamento e connettere neutro e terra assieme dopo il trasformatore. • Elettrodo accensione • Scheda elettronica che non rileva
	A77	ALLARME TERMOSTATO BASSA TEMPERATURA
 Lampeggiante		INTERVENTO PRESSOSTATO ACQUA
		INTERVENTO PRESSOSTATO ACQUA
	88 °C Lampeggiante	ALLARME SOVRATEMPERATURA
		• Disareare in modo corretto • Verificare la circolazione

SCHEDA AKL 06N

ANOMALIE DI CALDAIA	
E010	BLOCCO FIAMMA/GUASTO ELETTRONICA ACF • Verificare pressione in ingresso valvola gas • Tubo coassiale non entrato bene, risistemare la linea fumi (controllare guarnizione eventuale collegamento prolunga) • Sostituire la scheda elettronica dopo essersi accertati che il gas in ingresso sia presente sui 200/220mmho e neutro-messa a terra pulito • Valvola gas con operatore bloccato al minimo: sostituire valvola gas
E011	FIAMMA PARASSITA • Controllare che la corrente sia fase-neutro 220V e neutro-terra pulito • Verificare presenza di messa a terra • Se la corrente è giusta rifare la taratura (eventualmente sostituire scheda elettronica) • Se la corrente è Fase-Fase occorre installare un trasformatore di isolamento e connettere neutro e terra assieme dopo il trasformatore • Elettrodo ionizzazione • Scheda elettronica che non rileva
E020	TERMOSTATO LIMITE • Intervento del termostato limite, dovuto a una sovratemperatura • Verificare la circolazione dell'acqua e la corretta disaerazione
E030	ANOMALIA VENTILATORE/ANOMALIA PRESSOSTATO ARIA • Sostituire il ventilatore • Condotta di evacuazione fumi ostruita • Pressostato aria
E040	PRESSOSTATO ACQUA – CARICARE L'IMPIANTO (definitivo) • Pressione impianto inferiore a 0,6 Bar
E041	PRESSOSTATO ACQUA – CARICARE L'IMPIANTO (transitorio) • Pressione impianto inferiore a 1,2 Bar ma superiore a 0,6 Bar
E042	ANOMALIA TRASDUTTORE PRESSIONE/ALTA PRESSIONE IMPIANTO • Verifica parametro TIPO DI TRASDUTTORE • Verificare pressione impianto ed eventualmente scaricare l'impianto
E060	GUASTO Sonda SANITARIO
E061	GUASTO Sonda BASSA BOLLITORE/GUASTO Sonda BASSA BOLLITORE SOLARE
E062	GUASTO Sonda COLLETORE SOLARE
E070	GUASTO Sonda MANDATA / SOVRATEMPERATURA Sonda DI MANDATA/ ALLARME DIFFERENZIALE Sonda DI MANDATA - RITORNO • Sonda guasta mandata • Disareare in modo corretto • Verificare la circolazione
E080	GUASTO Sonda RITORNO / SOVRATEMPERATURA Sonda DI RITORNO/ ALLARME DIFFERENZIALE Sonda DI MANDATA – RITORNO/ INTERVENTO TERMOSTATO BASSA TEMPERATURA • Sonda guasta ritorno • Disareare in modo corretto • Verificare la circolazione • Termostato bassa temperatura con contatto aperto
E090	GUASTO Sonda FUMI/SOVRATEMPERATURA Sonda FUMI
E091	PULIZIA SCAMBIATORE PRIMARIO

	• <i>Raggiungimento limite delle 2500 ore in condizione di Temperatura fumi<70°C (funzionamento in condizione condensante) e n° giri ventilatore >50% (fiamma bruciatore piuttosto alta)</i> • <i>Resetare l'Anomalia sul parametro RESET Sonda FUMI</i>
--	PERSA COMUNICAZIONE SCHEDA CALDAIA
--	PERSA COMUNICAZIONE BUS 485
--	OROLOGIO INTERNO IN ANOMALIA
ANOMALIE GESTIONE ZONE	
E081	GUASTO Sonda AMBIENTE ZONA1
E082	GUASTO Sonda AMBIENTE ZONA2
E084	GUASTO Sonda MANDATA ZONA1
E086	GUASTO Sonda MANDATA ZONA2
--	PERSA COMUNICAZIONE ZONA ZONA1 / ZONA2 • <i>Verificare collegamenti Bus</i>
--	CONFIGURAZIONE ZONE NON COMPLETATA • <i>Verifica parametri di configurazione</i>
ANOMALIE BOLLITORE SANITARIO	
E060	SONDA ALTA BOLLITORE
E061	SONDA BASSA BOLLITORE
--	CONFIG BOLLITORE NON COMPLETA • <i>Verifica parametri di configurazione</i>
ANOMALIE GESTIONE SOLARE	
E061	SONDA BASSA BOLLITORE IMPIANTO SOLARE
E062	SONDA COLLETTORE IMPIANTO SOLARE
--	PERSA COMUNICAZIONE IMPIANTO SOLARE • <i>Verificare collegamenti Bus</i>

SCHEDINI DI ESPANSIONE

SCHEDINI BE16 – BE17 – BE15

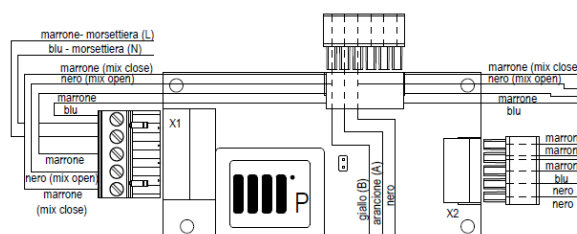
DESCRIZIONE

I moduli di espansione **BE16**, **BE17** e **BE15** si interfacciano, tramite comunicazione bus RS485, con il comando remoto **REC10** master per la gestione delle funzioni SOLARE, ZONE (dirette o miscelate) e POMPA DI CALORE.

I moduli di espansione hanno la stessa struttura hardware e software ma si differenziano tra loro, nella gestione delle varie funzionalità, tramite i 3 dip-switch.

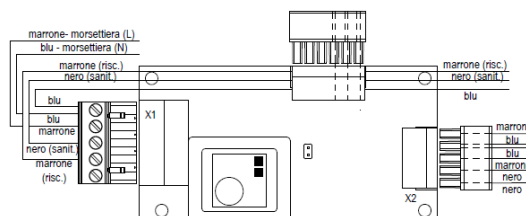
SCHEDINO BE16

utilizzato per espandere le zone di riscaldamento e raffrescamento



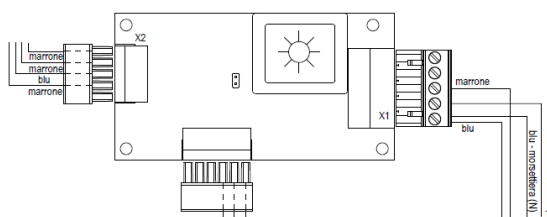
SCHEDINO BE17

utilizzato per la gestione ACS della Pompa di Calore



SCHEDINO BE15

utilizzato per la gestione di un Sistema Solare



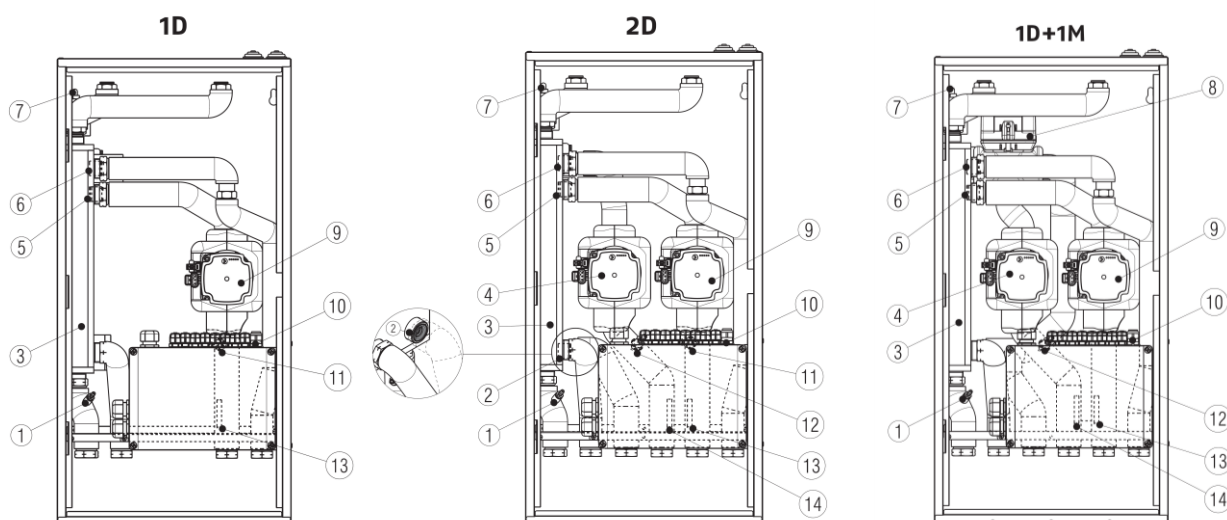
SCHEDINI BE16

Gli schedini BE16 vengono utilizzati per la gestione di ZONE DIRETTE o MISCELATE e si possono trovare all' interno dei CONNECT HYBRID o dei KIT CONTROLLO PRIMA ZONA e KIT CONTROLLO SECONDA o TERZA ZONA.

La gestione delle ZONE può arrivare massimo a 3 utilizzando il comando REC 10 e massimo a 2 utilizzando il comando SC08/SC13.

Queste espansioni possono essere utilizzate su tutti i sistemi che supportano il protocollo Mbus.

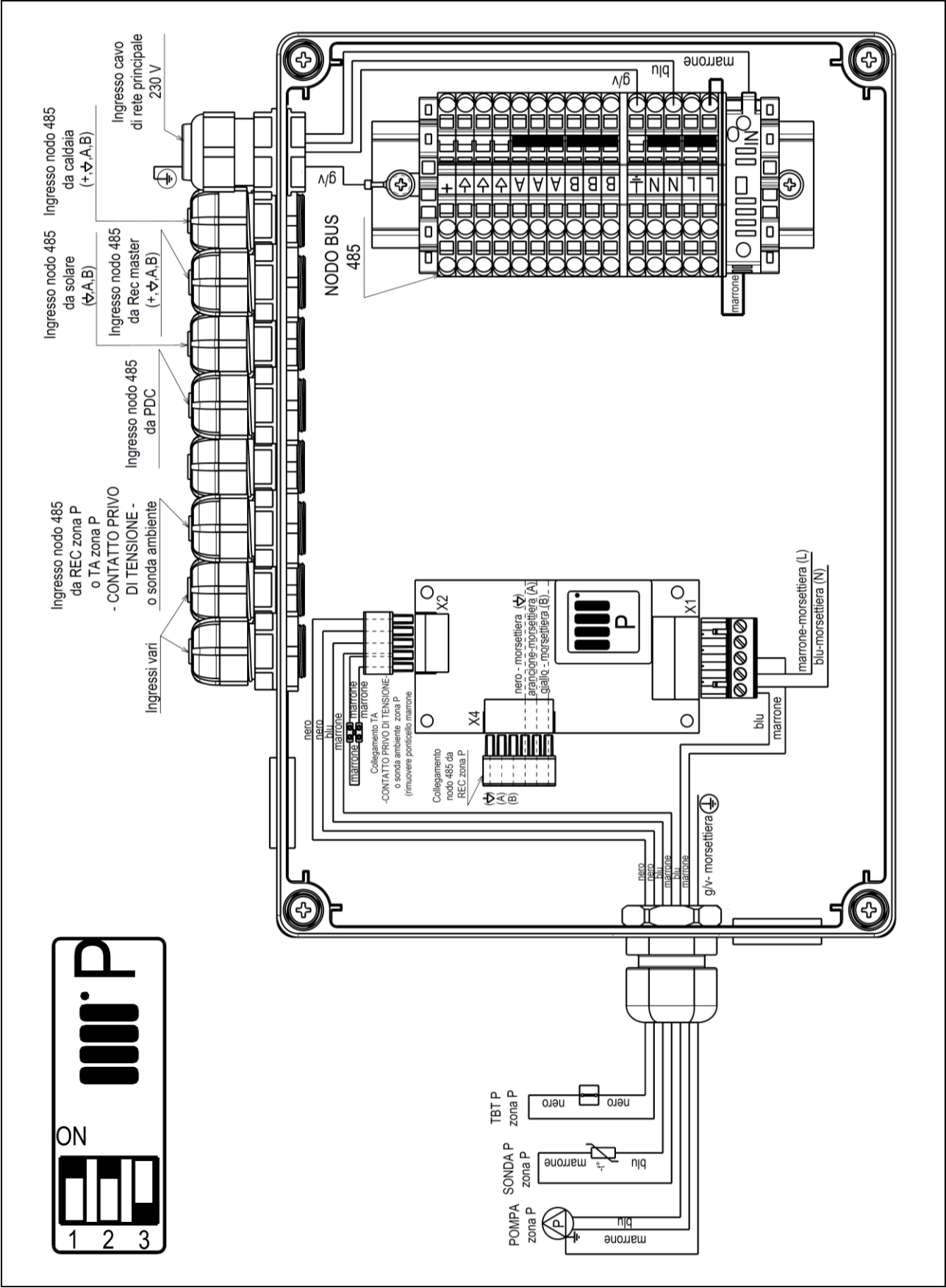
BAG HYBRID



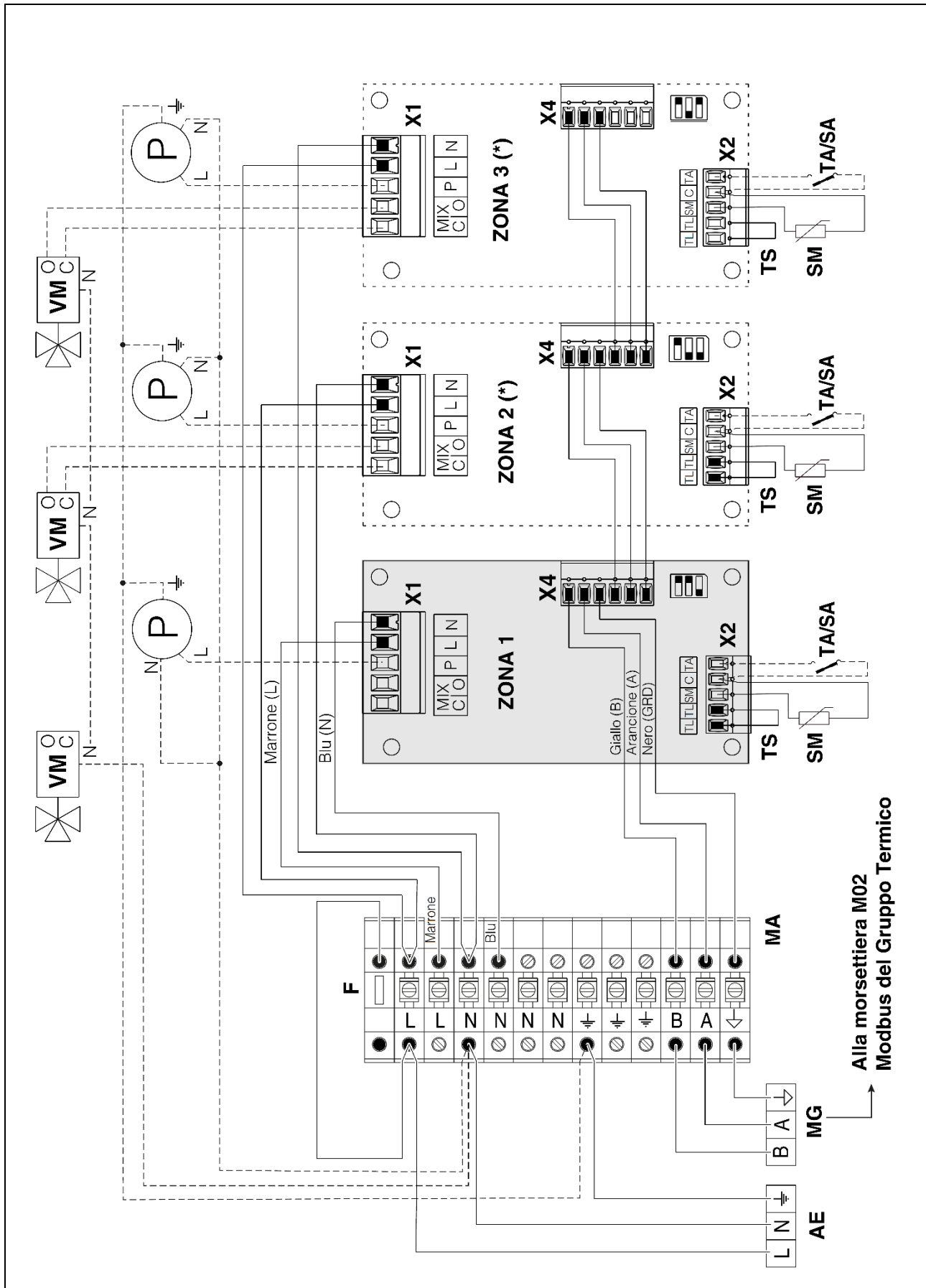
1. Rubinetto di scarico
2. Valvola di non ritorno zona 1
3. Bottiglia di miscela
4. Circolatore impianto zona 1
5. Valvola non ritorno zona principale
6. Valvola di non ritorno circuito PDC
7. Valvola di sfiato aria
8. Valvola miscelatrice zona 1

9. Circolatore impianto zona principale
10. Scatola connessioni elettriche
11. Termostato limite bassa temperatura zona principale
12. Termostato limite bassa temperatura zona 1
13. Sonda impianto alta temperatura zona 1
14. Sonda impianto bassa temperatura zona 1

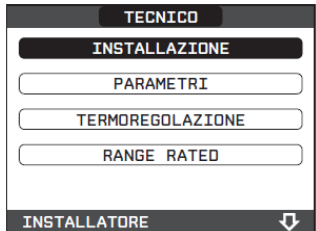
SCHEMA ELETTRICO 1 D (una zona diretta)



SCHEMA ELETTRICO KIT GESTIONE PRIMA ZONA – KIT GESTIONE ZONA 1 e 2



CONFIGURAZIONE ZONA PRINCIPALE CON REC 10

Portare la caldaia in stato OFF entrando nel menù STATO	 
Accedere ai parametri entrando in MENU' e premendo contemporaneamente i tasti BACK e DOWN . Inserire la <u>password 53</u> e confermare con il tasto OK	
Entrare nel menù TECNICO e selezionare INSTALLAZIONE	
Selezionare GESTIONE ZONA, MODIFICA ZONA e confermare PRINCIPALE	
Entrare su TIPO ATTUAZIONE e selezionare BE16	
In base alle esigenze di gestione della zona entrare su TIPO RICHIESTA dove posso abilitare la richiesta di calore da TERMOSTATO (TA) , SONDA TEMPERATURA o REC 10 MASTER (CR)	
Accedere a INDIRIZZO BE16 e selezionare la configurazione switch corrispondente allo schedino della zona principale (1-2 ON 3 OFF)	
Per la gestione della zona si possono modificare anche i seguenti parametri: CONF IDRAULICA (Z. DIRETTA / Z. MISCELATA) TIPO ZONA (ALTA TEMP. / BASSA TEMP.) MIN SET RISC (20°C per AT / 20 °C per BT) MAX SET RISC (60°C per AT / 45 °C per BT)	

CONFIGURAZIONE ZONA PRINCIPALE CON SC13

Portare la caldaia in stato OFF
Premere il TASTO MENU per 2 secondi fino alla comparsa della scritta P1
Premere nuovamente il TASTO MENU per 2 secondi fino alla richiesta di inserimento password. Con il TASTO + RISC portare il valore a 53 e confermare con il TASTO + SAN
Con il TASTO + RISC scorrere fino alla comparsa della scritta P4 ed accedere premendo il TASTO + SAN
Portarsi sul parametro P 4.12 TIPO ATTUAZIONE ZONA P e portare il valore ad 1
Impostare successivamente il P.4.13 INDIRIZZO BE 16 ZONA P al valore 3 (corrispondente alla sequenza 1-2 ON 3 OFF)
Per la gestione della zona si possono modificare anche i seguenti parametri: P 4.14 CONF IDRAULICA ZONA P 0 = ZONA DIRETTA 1 = ZONA MISCELATA P 4.15 ZONA P BT 0 = ALTA TEMPERATURA 1 = BASSA TEMPERATURA P 4.16 MAX TEMP ZONA P P 4.17 MIN TEMP ZONA P

CONFIGURAZIONE ZONA 1 CON REC 10

Portare la caldaia in stato OFF entrando nel menù STATO	
Accedere ai parametri entrando in MENU' e premendo contemporaneamente i tasti BACK e DOWN . Inserire la <u>password 53</u> e confermare con il tasto OK	
Entrare nel menù TECNICO e selezionare INSTALLAZIONE	
Selezionare GESTIONE ZONA, AGGIUNGI ZONA e dai un nome alla nuova zona (es ZONA 1)	
Selezionare la nuova zona creata, entrare su TIPO ATTUAZIONE ed impostare BE16	
In base alle esigenze di gestione della zona entrare su TIPO RICHIESTA dove posso abilitare la richiesta di calore da TERMOSTATO (TA) , SONDA TEMPERATURA, REC 10 MASTER (CR) o REC 10 SLAVE (CR per zona 1)	
Accedere a INDIRIZZO BE16 e selezionare la configurazione switch corrispondente allo schedino della zona 1 (1ON 2 - 3 OFF)	
Per la gestione della zona si possono modificare anche i seguenti parametri: CONF IDRAULICA (Z. DIRETTA / Z. MISCELATA) TIPO ZONA (ALTA TEMP. / BASSA TEMP.) MIN SET RISC (20°C per AT / 20 °C per BT) MAX SET RISC (60°C per AT / 45 °C per BT)	

CONFIGURAZIONE ZONA 1 CON SC13

Portare la caldaia in stato OFF
Premere il TASTO MENU per 2 secondi fino alla comparsa della scritta P1
Premere nuovamente il TASTO MENU per 2 secondi fino alla richiesta di inserimento password. Con il TASTO + RISC portare il valore a 53 e confermare con il TASTO + SAN
Con il TASTO + RISC scorrere fino alla comparsa della scritta P4 ed accedere premendo il TASTO + SAN
Portarsi sul parametro P 4.23 ABILITAZIONE ZONA 1 e portare il valore ad 1
Impostare successivamente il P.4.24 INDIRIZZO BE 16 ZONA 1 al valore 1 (corrispondente alla sequenza 1-2 ON 3 OFF)
Per la gestione della zona si possono modificare anche i seguenti parametri: P 4.25 CONF IDRAULICA ZONA 1 0 = ZONA DIRETTA 1 = ZONA MISCELATA P 4.26 ZONA 1 BT 0 = ALTA TEMPERATURA 1 = BASSA TEMPERATURA P 4.28 MAX TEMP ZONA P P 4.29 MIN TEMP ZONA P

CONFIGURAZIONE ZONA 2 CON REC 10

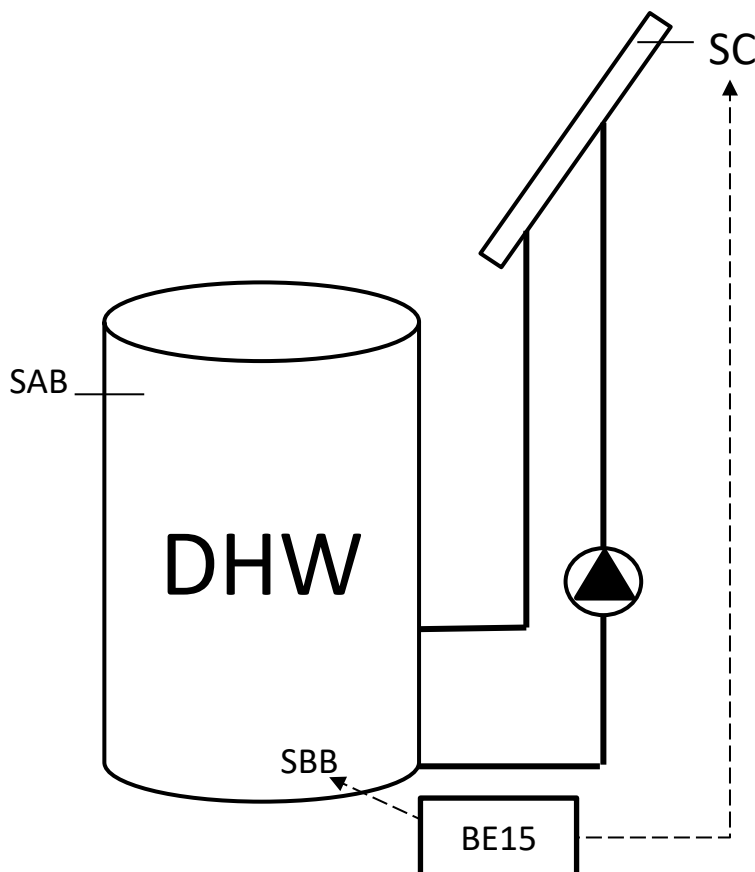
Portare la caldaia in stato OFF entrando nel menù STATO	
Accedere ai parametri entrando in MENU' e premendo contemporaneamente i tasti BACK e DOWN . Inserire la <u>password 53</u> e confermare con il tasto OK	
Entrare nel menù TECNICO e selezionare INSTALLAZIONE	
Selezionare GESTIONE ZONA, AGGIUNGI ZONA e dai un nome alla nuova zona (es ZONA 2)	
Selezionare la nuova zona creata, entrare su TIPO ATTUAZIONE ed impostare BE16	
In base alle esigenze di gestione della zona entrare su TIPO RICHIESTA dove posso abilitare la richiesta di calore da TERMOSTATO (TA) , SONDA TEMPERATURA, REC 10 MASTER (CR) o REC 10 SLAVE (CR per zona 1/2)	
Accedere a INDIRIZZO BE16 e selezionare la configurazione switch corrispondente allo schedino della zona 2 (1OFF - 2 ON - 3 OFF)	
Per la gestione della zona si possono modificare anche i seguenti parametri: CONF IDRAULICA (Z. DIRETTA / Z. MISCELATA) TIPO ZONA (ALTA TEMP. / BASSA TEMP.) MIN SET RISC (20°C per AT / 20 °C per BT) MAX SET RISC (60°C per AT / 45 °C per BT)	

LED DI SEGNALE STATO

LED ROSSO	LED VERDE	FUNZIONE
Lampeggiante	OFF	- Perdita di comunicazione con il master - Apertura del contatto termostato di sicurezza - Anomalia sonda di mandata - Anomalia sonda ambiente
FISSO	OFF	- Apertura Valvola Miscelatrice (zona miscelata) - In richiesta (zona diretta)
OFF	FISSO	- Chiusura Valvola Miscelatrice (zona miscelata) - In Attesa di richiesta (zona diretta)

Lo schedino **BE15** viene utilizzato per la gestione di un sistema solare e può essere gestito sia dal comando **REC 10** che dal comando **SC13**.

Lo schema idraulico di riferimento è il seguente:



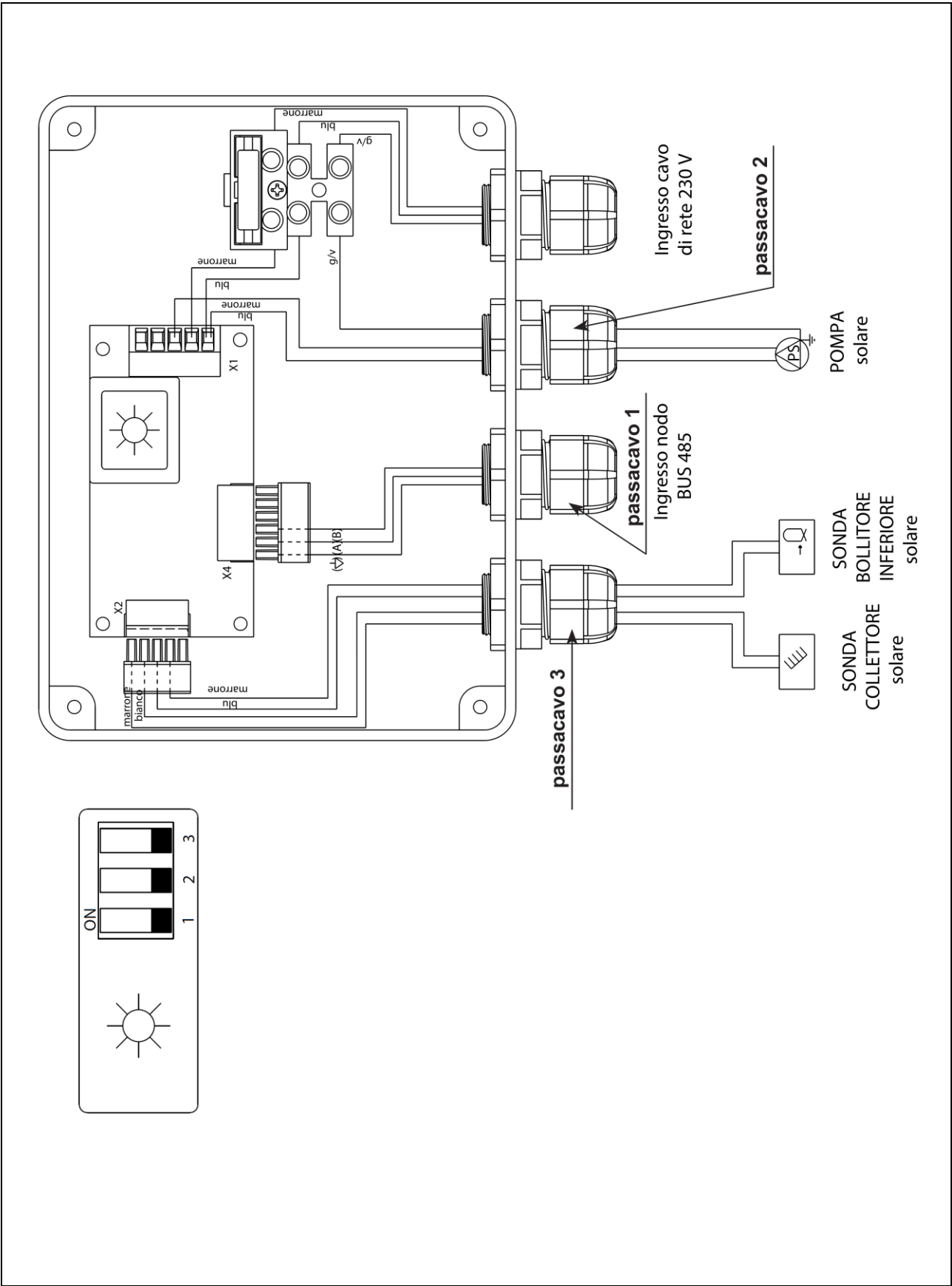
- **SC** = Sonda collettore Solare
- **CS** = Circolatore Solare
- **SBB** = Sonda Bassa Bollitore
- **SBA** = Sonda Alta Bollitore

Lo Schedino **BE15** viene fornito all'interno del **KIT INTERFACCIA SOLARE** ed è compatibile con tutti i sistemi con protocollo MBus.

Con lo schedino vengono fornite anche una Sonda Bassa Bollitore e una Sonda Collettore Solare.

N.B. Lo Schedino BE15 deve obbligatoriamente essere inserito all'interno di una configurazione Impianto che prevede anche la Sonda Alta Bollitore (es. Caldaia IS + Solare, PDC + Solare, Caldaia IS + Solare + PDC o Caldaia KIS + Solare + PDC).
In caso di sola Caldaia Istantanea non si può utilizzare questo schedino, per la gestione del bollitore solare, ma si deve installare una Centralina Solare.

SCHEMA ELETTRICO KIT INTERFACCIA SOLARE



CONFIGURAZIONE ESPANSIONE SOLARE CON REC 10

Portare la caldaia in stato OFF entrando nel menù STATO	
Accedere ai parametri entrando in MENU' e premendo contemporaneamente i tasti BACK e DOWN . Inserire la <u>password 53</u> e confermare con il tasto OK	
Entrare nel menù TECNICO e selezionare AGGIUNGI IMP SOLARE	
Accedere al menù SOLARE e settare in base alle esigenze i seguenti parametri: DELTA T ON POMPA (min 4°C /max 30 °C) DELTA T OFF POMPA (min 4°C /max 30 °C) T MIN COLLETTORE (min -30°C /max 5 °C) T MAX COLLETTORE (min 80°C /max 180 °C) T PROT COLLETTORE (min 80°C /max 180 °C) T AUTORIZZ COLL (min -20°C /max 85 °C) T BLOCCO COLLETTORE (min -20°C /max 95 °C) PWM POMPA COLLETTORE (min 0 /max 30 minuti) RAFFR BOLLITORE (abilita / disabilita) STATO POMPA SOLARE (OFF / ON / AUTO)	
Restando nel menù TECNICO seleziona AGGIUNGI BOLLITORE	
Accedere al menù BOLLITORE ed impostare i seguenti parametri in base alle esigenze: RIMUOVI BOLLITORE SET POINT BOLLITORE (min 37,5 °C /max 60 °C) TEMP ANTIGELO BOLL (min 0°C /max 100 °C) OFF SET BOLL (min 1°C /max 20 °C) TIPO BOLLITORE (impostare a 1 = sonda bollitore)	

CONFIGURAZIONE ESPANSIONE SOLARE CON SC13

Portare la caldaia in stato OFF
Premere il TASTO MENU per 2 secondi fino alla comparsa della scritta P1
Premere nuovamente il TASTO MENU per 2 secondi fino alla richiesta di inserimento password. Con il TASTO + RISC portare il valore a 53 e confermare con il TASTO + SAN .
Con il TASTO + RISC scorrere fino alla comparsa della scritta P3 ed accedere premendo il TASTO + SAN
Portarsi sul parametro P 3.01 CONFIG IDRAULICA e portare il valore ad 3 (BOLLITORE CON SONDA)
Dopo aver premuto il TASTO -SAN scorrere con il TASTO +RISC fino al valore P6 ed accedere con il TASTO +SAN
Impostare il P 6.01 ABILITAZIONE BE15 a valore 1 per abilitare la gestione Solare e successivamente impostare, in base alle esigenze, i seguenti parametri: P 6.02 TEMP MAX BOLLITORE P 6.03 DELTA T ON POMPA P 6.04 DELTA T OFF POMPA P 6.05 RITARDO INTEGRAZIONE

P 6.06 MIN TEMP COLLETTORE P 6.07 MAX TEMP COLLETTORE P 6.08 TEMP PROTEZ COLLETTORE P 6.09 TEMP AUTORIZZ COLLETTORE P 6.10 TEMP BLOCCO COLLETTORE P 6.11 PWM POMPA COLLETTORE P 6.12 RAFFREDDAM BOLLITORE P 6.13 STATO POMPA SOLARE
Successivamente impostare i seguenti parametri per la gestione del bollitore con la caldaia: P 5.01 ANTILEGIONELLA P 5.02 ORE FUNZ ANTILEG P 5.06 TEMP MANDATA BOLLITORE P 5.07 MANDATA BOLLITORE SCORREVOLE

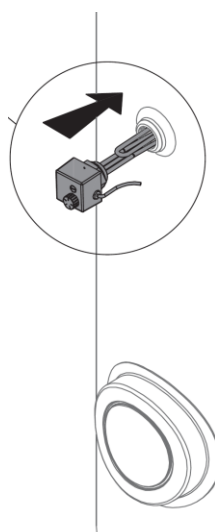
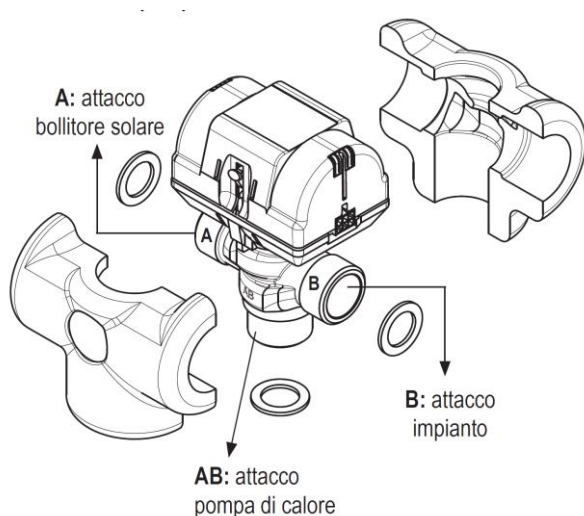
LED DI SEGNALAZIONE STATO

LED ROSSO	LED VERDE	FUNZIONE
Lampeggiante	OFF	• Perdita di comunicazione
OFF	Lampeggiante	• Corretta comunicazione

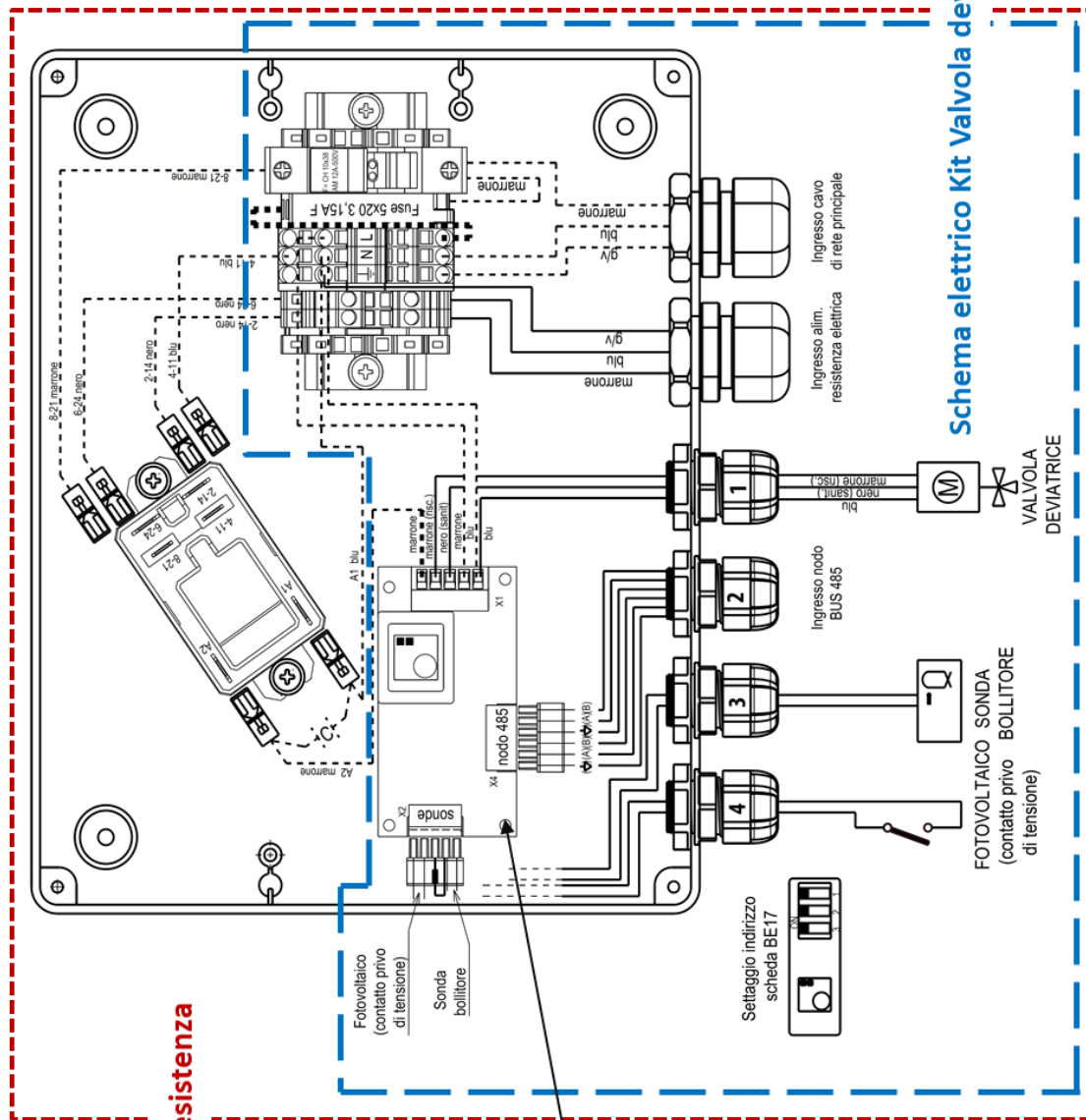
Lo schedino **BE17** è utilizzato per la gestione della PDC nei sistemi Ibridi e permette la gestione anche del Sanitario e di eventuale richiesta Fotovoltaico.

Lo Schedino **BE17** si trova all'interno del **KIT VALVOLA DEVIATRICE ACS** (per sistemi Ibridi) e nel **KIT RESISTENZA INTEGRATIVA BOLLITORE ACS** (per sistemi Full Electric).

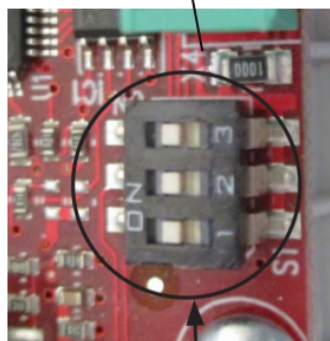
Kit Valvola deviatrice ACS 1" con sonda bollitore	Kit Resistenza integrativa monofase bollitore ACS 2,2 Kw
• Valvola deviatrice • Coibentazione Valvola • Coibentazione Valvola • Sonda 10 KΩ • Guarnizione piana • Assieme scatola cablata • Connettore 5 poli + resistenza • Connettore 6 poli Bus • Scheda controllo BE 17 • Confezione vite e tasselli • Viti fissaggio scheda • Cablaggio collegamento valvola deviatrice • Foglio istruzioni	• Valvola deviatrice • Coibentazione Valvola • Coibentazione Valvola • Sonda 10 KΩ • Guarnizione piana • Assieme scatola cablata • Connettore 5 poli + resistenza • Connettore 6 poli Bus • Scheda controllo BE 17 • Confezione vite e tasselli • Viti fissaggio scheda • Cablaggio collegamento valvola deviatrice • Resistenza • Foglio istruzioni



Schema elettrico con kit resistenza



Schema elettrico Kit Valvola deviatrice ACS



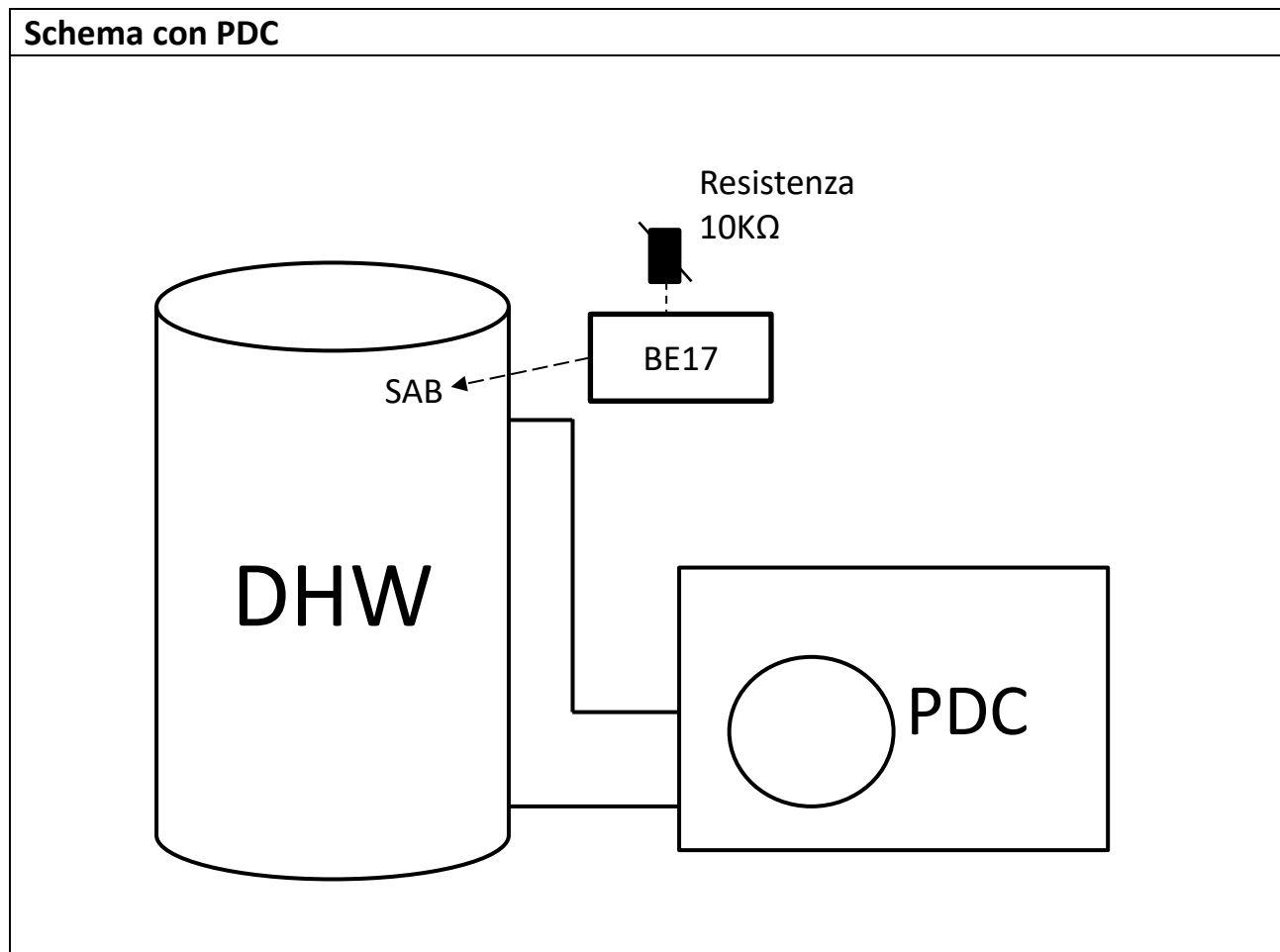
Switch 1 - 2 - 3 ON

CONFIGURAZIONE ESPANSIONE ACS CON REC 10 H/CH

Portare la caldaia in stato OFF entrando nel menù STATO
Accedere ai parametri entrando in MENU' e premendo contemporaneamente i tasti BACK e DOWN
Inserire la <u>password 53</u> e confermare con il tasto OK
Entrare nel menù TECNICO e selezionare AGGIUNGI BOLLITORE
Entrare nei parametri POMPA DI CALORE , dopo averla attivata, e selezionare USA PER DHW
Accedere al menù BOLLITORE e settare, in base alle esigenze, i seguenti parametri: RIMUOVI BOLLITORE T MAX BOLLITORE (min 10 °C max 130 °C) ISTERESI ON BOLLITORE (min 1°C max 30 °C) ISTERESI OFF BOLLITORE (min 0°C max 4 °C) BOOST SANITARIO (0 disabilitato 1 abilitato) SET POINT BOLLITORE (min 37,5 °C /max 60 °C) <i>Solo con caldaia istantanea o abilitazione della PDC in sanitario</i> TEMP ANTIGELO BOLL (min 0°C /max 100 °C) OFF SET BOLL (min 1°C /max 20 °C) TIPO BOLLITORE (0 termostato/1 sonda) <i>per caldaie solo riscaldamento</i>
CONFIGURAZIONE RESISTENZA
Per abilitare la RESISTENZA si deve modificare il parametro INTEGRAZIONE SANITARIO e portarlo ad un valore da 1 a 4 in base alla logica desiderata: 0 = Resistenza non presente 1 = Resistenza utilizzata solo per Antilegionella e Boost Sanitario 2 = La resistenza interviene in integrazione alla PDC 3 = La resistenza si attiva contemporaneamente alla PDC 4 = Il carico del bollitore avviene solo con la resistenza
Successivamente entrare nel parametro HE SANITARIO e modificare, in base alle esigenze, i seguenti parametri: T SAN MAX RISC (min 55 °C max 60 °C) TEMPO ON EH (min 0 sec max 360 sec) TEMPO OFF EH (min 0 sec max 360 sec)

LED DI SEGNALE STATO

LED ROSSO	LED VERDE	FUNZIONE
Lampeggiante	OFF	• Perdita di comunicazione
OFF	Lampeggiante	• Corretta comunicazione

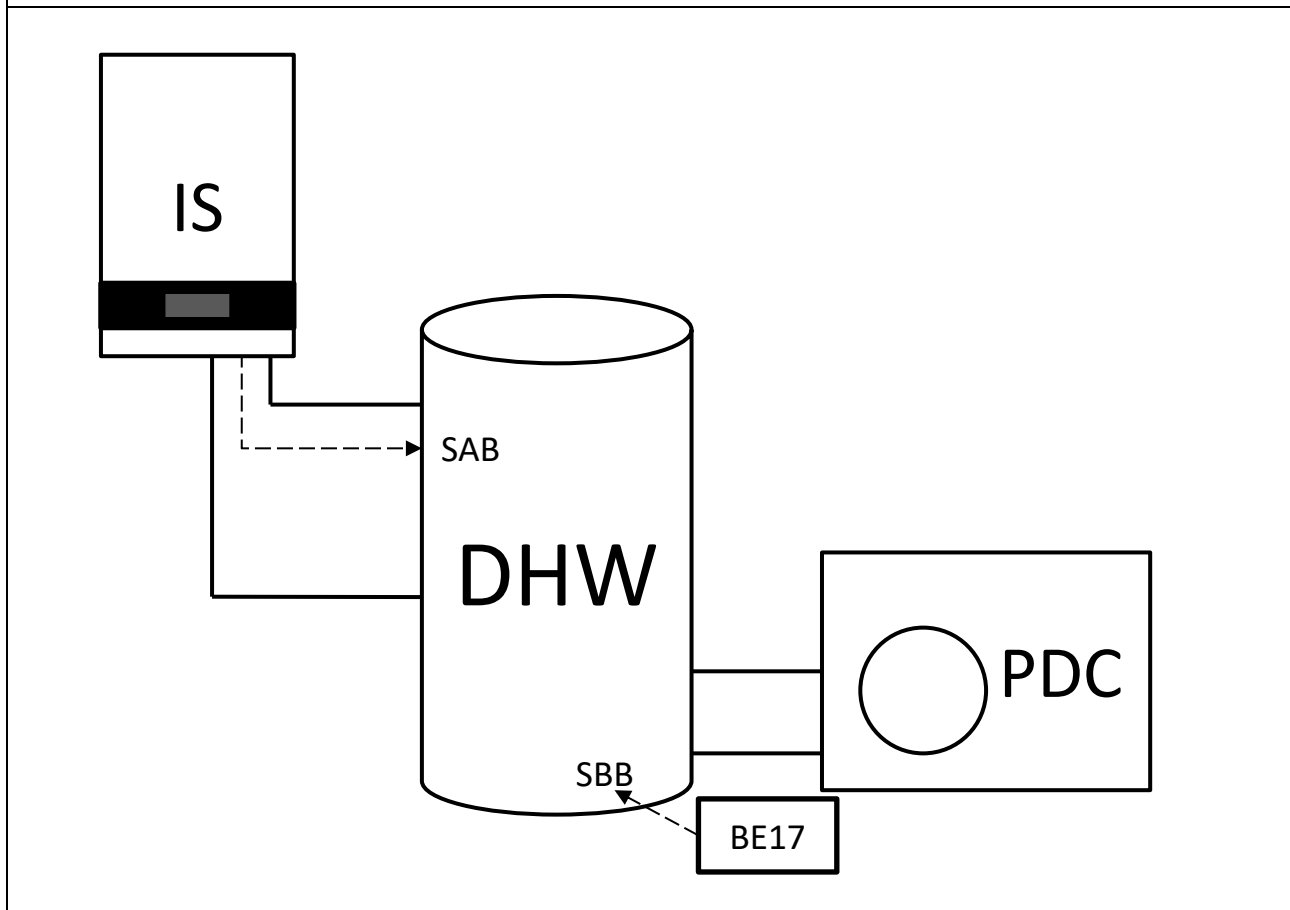


LOGICA INTEGRAZIONE ACS

La PDC si occupa del mantenimento della parte alta del bollitore, tramite la Sonda Alta Bollitore, ed avrà la priorità di soddisfare il sanitario prima dell'impianto sia in richiesta riscaldamento che raffreddamento.

In questo sistema si deve collegare la resistenza da 10KΩ allo schedino BE17 per simulare una Sonda Bassa Bollitore.

Schema con Caldaia Solo Riscaldamento + PDC

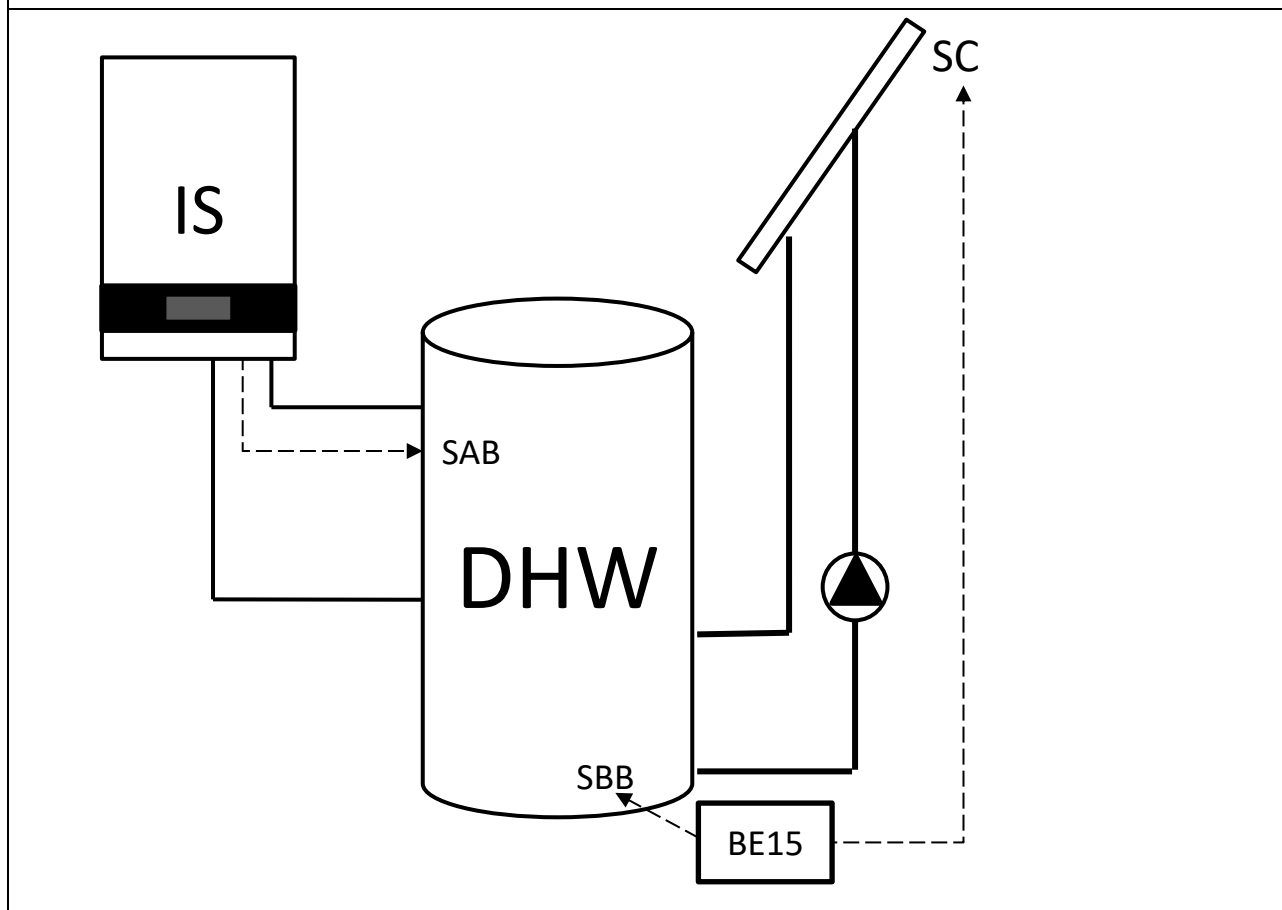


LOGICA INTEGRAZIONE ACS

La Caldaia, che controlla la parte alta del bollitore tramite la Sonda Alta Bollitore, avrà la priorità di soddisfare l'accumulo sanitario.

La PDC si occupa del mantenimento della parte bassa del bollitore, tramite la Sonda Bassa Bollitore, ma avrà la priorità di soddisfare l'impianto sia in richiesta riscaldamento che raffrescamento.

Schema con Caldaia Solo Riscaldamento + Solare

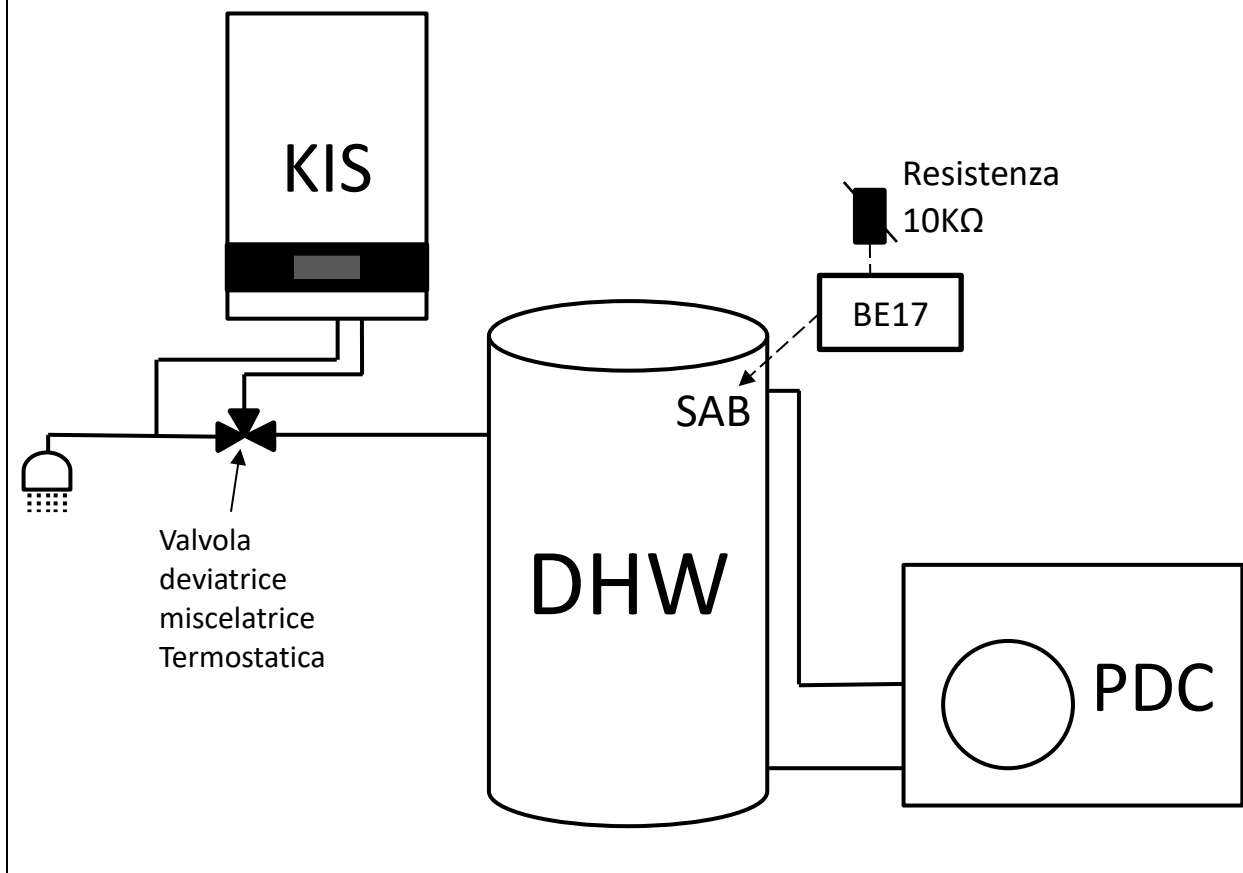


LOGICA INTEGRAZIONE ACS

Il sistema Solare integrerà il bollitore tramite il controllo della Sonda Bassa Bollitore e la Sonda Collettore.

La Caldaia avrà la priorità di soddisfare il sanitario tramite il controllo della Sonda Alta Bollitore e in un secondo momento, a set point soddisfatto, si porterà a servire l'impianto.

Schema con Caldaia Istantanea + PDC



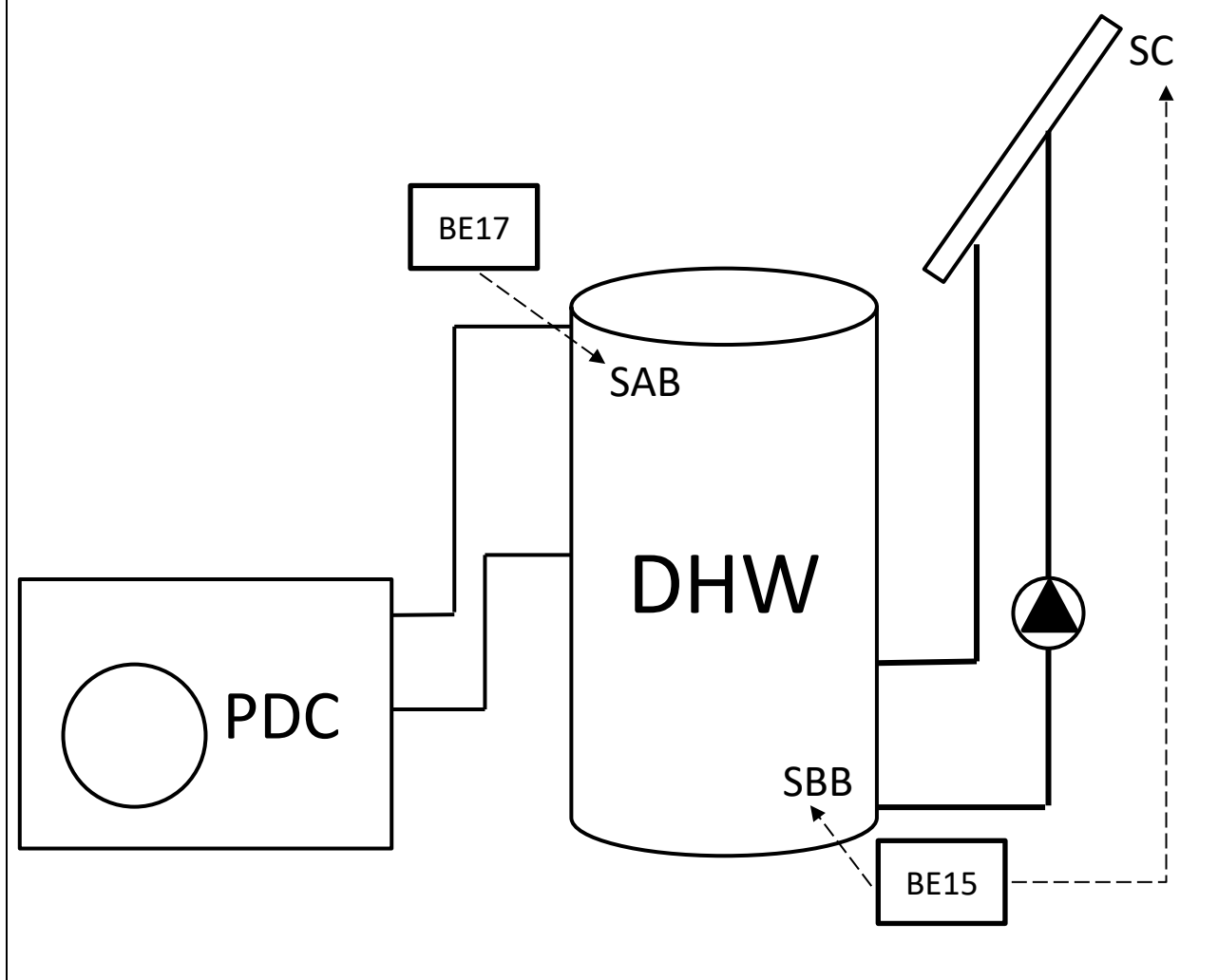
LOGICA INTEGRAZIONE ACS

La PDC si occupa del mantenimento della parte alta del bollitore, tramite la Sonda Alta Bollitore, ma avrà la priorità di soddisfare l'impianto sia in richiesta riscaldamento che raffreddamento.

In questo sistema si deve collegare la resistenza da 10KΩ allo schedino BE17 per simulare una Sonda Bassa Bollitore.

In caso la PDC stia servendo l'impianto, ed il Bollitore non sia soddisfatto, la Caldaia eroga acqua calda sanitaria all'utenza.

Schema con PDC + Solare

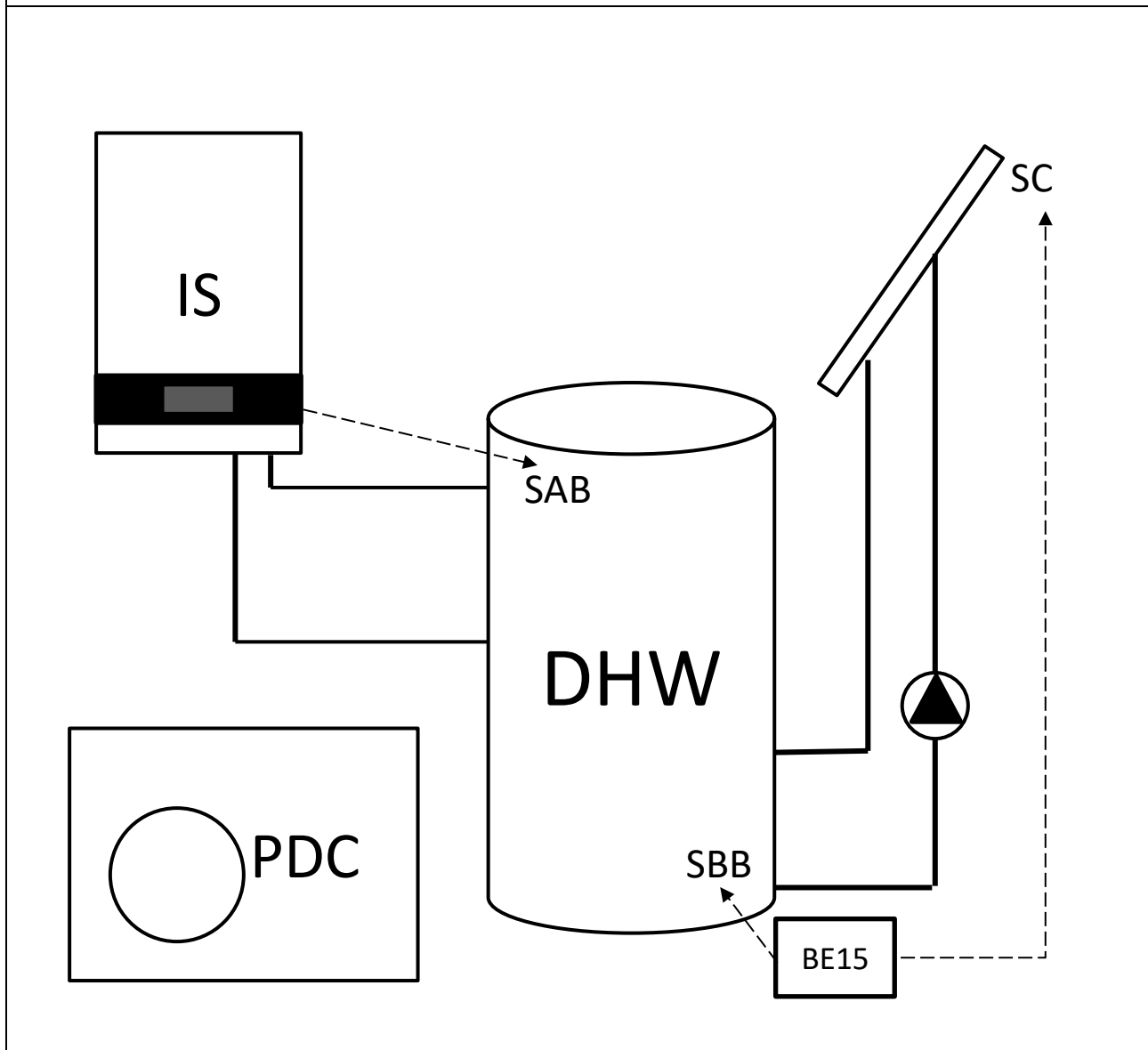


LOGICA INTEGRAZIONE ACS

La PDC si occupa del mantenimento della parte alta del bollitore, tramite la Sonda Alta Bollitore, ma avrà la priorità di soddisfare l'impianto sia in richiesta riscaldamento che raffreddamento.

Il sistema Solare integrerà il bollitore tramite il controllo della Sonda Bassa Bollitore e la Sonda Collettore.

Schema con Caldaia Solo Riscaldamento + Solare + PDC



LOGICA INTEGRAZIONE ACS

Il sistema Solare integrerà il bollitore tramite il controllo della Sonda Bassa Bollitore e la Sonda Collettore.

La Caldaia avrà la priorità di soddisfare il sanitario tramite il controllo della Sonda Alta Bollitore e in un secondo momento, a set point soddisfatto, si porterà a servire l'impianto.

La PDC si dedicherà esclusivamente all'impianto sia in modalità riscaldamento che raffrescamento.

SCHEDINO BE09

DESCRIZIONE

Questa schedina permette la gestione di una Pompa Supplementare, Valvole di zona o Remotazione Allarme sulle seguenti schede:

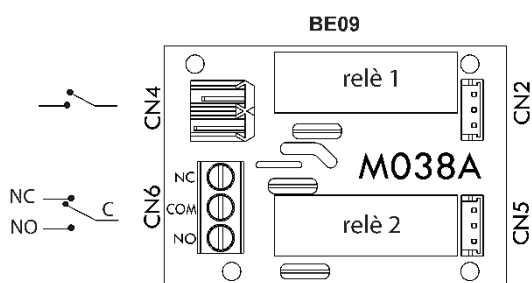
AKM = Gestione Pompa supplementare, Valvole di Zona e Remotazione Allarme

ALK = Gestione Pompa supplementare, Valvole di Zona (solo su caldaia Mynute x / Mynute E) e Remotazione Allarme

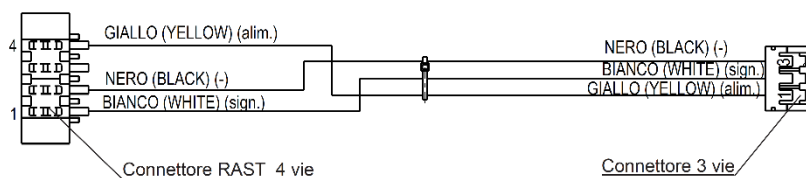
MP = Gestione Pompa supplementare e Remotazione Allarme

Kit accessorio scheda BE09 con doppio Relè multifunzione

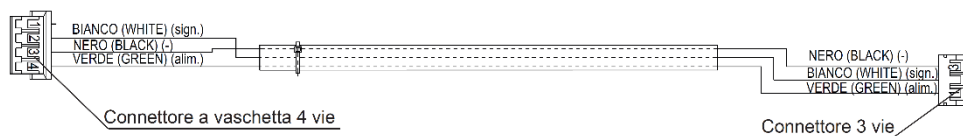
- Schedino BE09
- Cablaggio A
- Cablaggio B
- Cablaggio C
- Cablaggio D



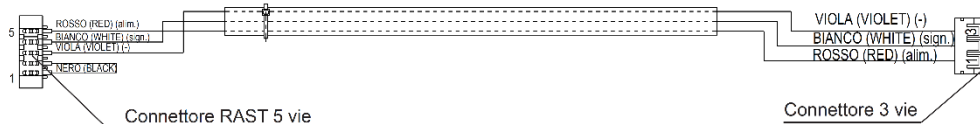
CABLAGGIO A



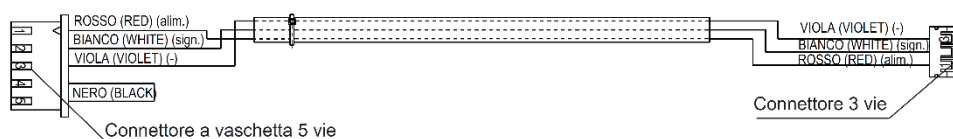
CABLAGGIO B



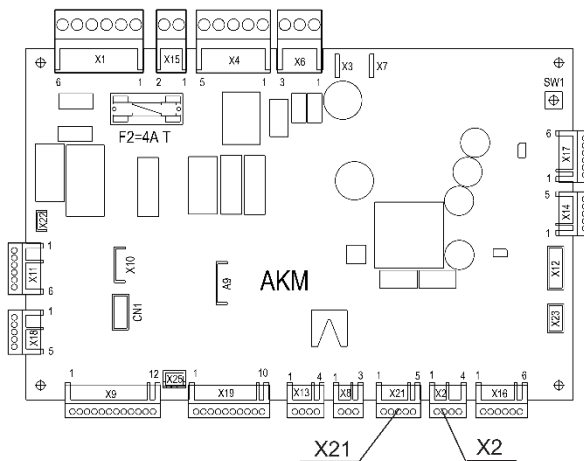
CABLAGGIO C



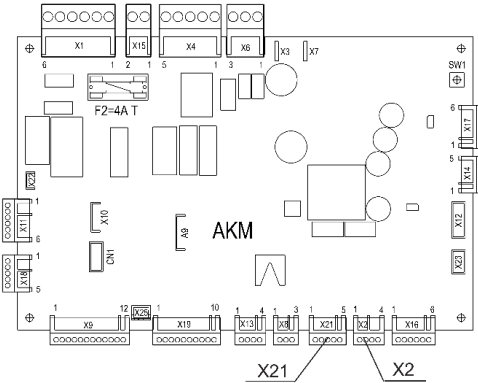
CABLAGGIO D



UTILIZZO CHEDINO BE09 PER FUNZIONE REMOTAZIONE ALLARME

SCHEDA AKM - Utilizzare il CABLAGGIO A - Inserire il connettore Rast 4 vie nella posizione X2 della scheda AKM - Inserire il connettore 3 vie del cablaggio nella scheda BE09 (CN2 o CN5)	
---	--

UTILIZZO SCHEDINO BE09 PER FUNZIONE VALVOLA DI ZONA o POMPA SUPPLEMENTARE

SCHEDA AKM - Utilizzare il CABLAGGIO C - Inserire il connettore Rast 5 vie nella posizione X21 della scheda AKM - Inserire il connettore 3 vie del cablaggio nella scheda BE09 (CN2 o CN5)	
CONFIGURAZIONE PARAMETRI con REC 10 - Accedere ai parametri entrando in MENU' e premendo contemporaneamente i tasti BACK e MENO. - Inserire la <u>password 53</u> e confermare con il tasto ENTER - Entrare su TECNICO ed accedere a PARAMETRI - Selezionare DO_AUX ed impostare il seguente valore in base alle esigenze: 0 = Nessuna funzione attiva 1 = consente di ignorare la richiesta calore da OT e attivare il riscaldamento solo dal fine-corsa delle valvole di zona 2 = Gestione Pompa Supplementare	

CONFIGURAZIONE PARAMETRI con SC13

- Accedere ai parametri con PWD 53 ed entrare nel menù **P3**
 - Selezionare il parametro **P 3.11 USCITA AUX** ed impostare il seguente valore in base alle esigenze:
 -
- 0** = Gestione Valvole Zona tramite richiesta da OT
- 1** = consente di ignorare la richiesta calore da OT e attivare il riscaldamento solo dal fine-corsa delle valvole di zona
- 2** = Gestione Pompa Supplementare

CONFIGURAZIONE PARAMETRI con SC08

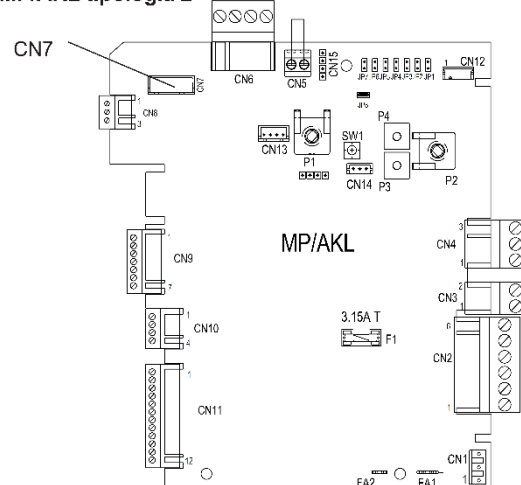
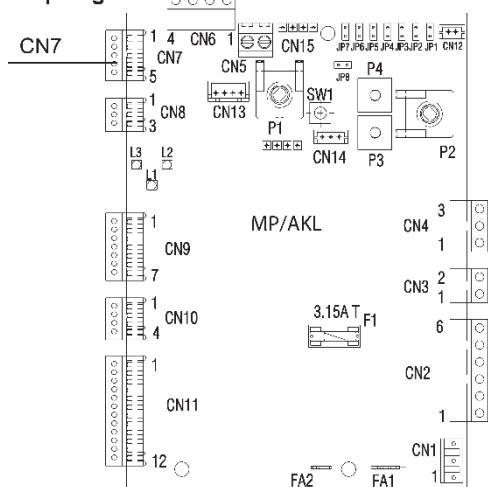
- Accedere ai parametri con PWD 53 ed entrare nel menù **CONF**
 - Selezionare il parametro **DO_AUX** ed impostare il seguente valore in base alle esigenze:
- 0** = Nessuna funzione attiva
- 1** = consente di ignorare la richiesta calore da OT e attivare il riscaldamento solo dal fine-corsa delle valvole di zona
- 2** = Gestione Pompa Supplementare

SCHEDA MP – AKL

- Utilizzare il **CABLAGGIO C** (tipologia 1)
- Utilizzare il **CABLAGGIO D** (tipologia 2)
- Inserire il connettore Rast 5 vie nella posizione CN7 della scheda **MP/AKL**
- Inserire il connettore 3 vie del cablaggio nella scheda BE09 (**CN2** o **CN5**)

POMPA DI RILANCIO: Tagliare il ponticello presente sul connettore 5 vie (per schede AKL/MP)

VALVOLE DI ZONA: Mantenere il ponticello presente sul connettore 5 vie (solo per schede AKL 07GAR)



AKL 07GAR CON COMANDO SC13 CONFIGURAZIONE PARAMETRI

- Accedere ai parametri con PWD 53 ed entrare nel menù **P3**
- Selezionare il parametro **P 3.11 USCITA AUX** ed impostare il seguente valore in base alle esigenze:
- - 0** = Nessuna funzione attiva
 - 1** = consente di ignorare la richiesta calore da OT e attivare il riscaldamento solo dal fine-corsa delle valvole di zona
 - 2** = Gestione Pompa Supplementare

13.01.2022
Rev. 1.3